GEFAHRGUTPUMPEN

IN EX 7-3 D-S

Aggressive Flüssigkeiten

LEISTUNGSSTARK
ROBUST
ZUVERLÄSSIG



KERNDATEN

Förderleistung max.	400 l/min
Leistung P_1/P_2	1,0 / 0,78 kw
Gesamtgewicht	50 kg
Abmessungen: L × B × H	20 x 34 x 58 cm
Kupplung	DN 50 DIN 11 851

01 EINSATZBEREICH

Im explosionsgefährdeten Bereich der Zonen 1 und 2 für aggressive Flüssigkeiten im Rahmen der Beständigkeit der eingesetzten Werkstoffe.

Eintauchtiefe	≤ 6 m
Temperatur Fördermedium	-20 °C ≤ TFM ≤+40 °C
Flüssigkeitsdichte	≤ 1,1 kg/dm³

02 MERKMALE

03 TECHNISCHE DATEN

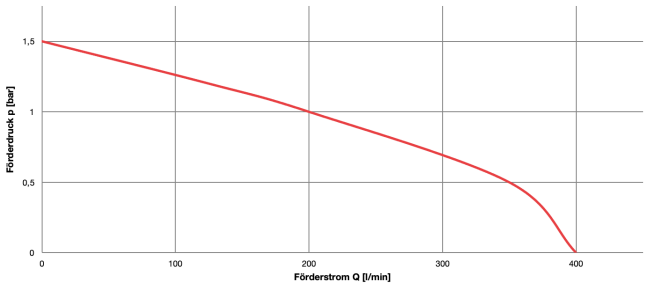
Motor	3~ 400 V Drehstrom · 50 Hz
Leistung P_1/P_2	1,0 / 0,78 kW
Nennstrom	2,2 A
Drehzahl	2.850 U/min
Gesamtgewicht	50 kg komplett
Abmessungen	L 20 x B 34 × H 58 cm
Anschlussgröße	G 1½"
Kupplung	DN 50 DIN 11 851
Korndurchlass	Ø 10 mm
Anschlussleitung	NSS H0EU-J 4X2,5 (8 m)
Anschlussstecker	EN CEE 16 A 4-polig EEx

04 WERKSTOFFE

Pumpengehäuse	Nichtrostender Stahl 1.4408 (V4A)
Leitapparat	Nichtrostender Stahl 1.4408 (V4A)
Laufrad	Nichtrostender Stahl 1.4408 (V4A)
Schrauben	nichtrostender Stahl A2
Dichtungen	Fluorkautschuk FKM (Vitron)
Wellenabdichtung	2-fach Hartkohle / Keramik

05 FÖRDERLEISTUNG

Q l/min	druck (p)
400	0
350	0,5
200	1
125	1,2
0	1,5



Q [l/min] bei druck [p], gültig für Dichte = 1 kg/dm³ und kinematische Viskosität = 1 mm²/s. Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944, Genauigkeitsstufe III.

Q MAX.
400
l/min

Korndurchlass
Ø 10
mm