UMFÜLLPUMPEN DIN 14 424

TUP 2-1

Mineralöle, Kraftstoffe · Elektromotor 400 V

LEISTUNGSSTARK
ROBUST
ZUVERLÄSSIG



KERNDATEN

Förderleistung max.	**400** l/min
Leistung P_1/P_2	**2,3 / 1,85** kw
Gesamtgewicht	**36** kg
Abmessungen: L × B × H	**62 x 33 x 44** cm
Kupplung	**STORZ-C**

01 EINSATZBEREICH

In explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 und Zone 2 für Mineralölprodukte und nicht aggressive Flüssigkeiten

Flüssigkeitstemperatur	-20 °C ≤ TFM ≤+40 °C
Flüssigkeitsdichte	≤ 1,1 kg/dm³
pH-Wert Fördermedium	5-8

02 MERKMALE

- Wartungsfrei
- Befüllt Trockenlaufsicher
- Selbstansaugend bis 8,4 m
- Komplette Einheit EX geschützt
- Schutzart EEx II 2Gc IIB T3 gem. RL 94/4/EG (ATEX)
- Baumusterprüfbescheinigung IBExU09ATEXB014X

03 TECHNISCHE DATEN

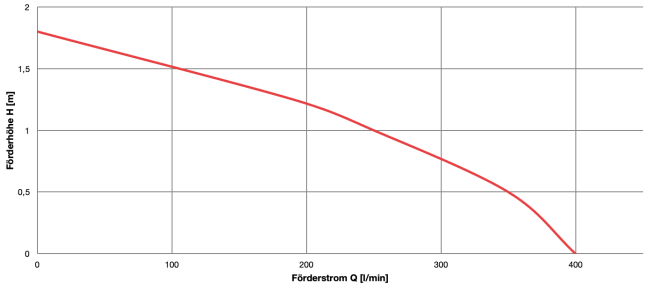
Motor	3~ 400 V Drehstrom · 50 Hz
Leistung P_1/P_2	2,3 / 1,85 kW
Nennstrom	3,7 A
Drehzahl	2.890 U/min
Gesamtgewicht	36 kg
Abmessungen	L 62 x B 33 × H 44 cm
Anschlussgröße	G2"
Kupplung	STORZ-C
Korndurchlass	Ø 8 mm
Anschlussleitung	H 07 RN-F 5G1,5 (1,5 m)
Anschlussstecker	EN CEE 16 A 5-polig EEx

04 WERKSTOFFE

Rohrrahmen	Stahl lackiert
Pumpengehäuse	Al-Legierung nach DIN EN 1706
Leitapparat	Sondergusseisen nach DIN EN 1561
Laufrad	Messing CuSN nach DIN EN 1982
Dichtungen	mineralölbeständige Elastomere
Wellenabdichtung	Gleitringdichtung Kohle / Keramik

05 FÖRDERLEISTUNG

Q l/min	druck (p)
400	0
350	0,5
250	1
190	1,25
0	1,8



Q [l/min] bei H [m] Wassersäule, gültig für Dichte = 1 kg/dm³ und kinematische Viskosität = 1 mm²/s.
Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944, Genauigkeitsstufe III.

Q MAX.
400
l/min

Korndurchlass
Ø 8
mm