
eska®
GLOVE REVOLUTION SINCE 1912
Dräger
Dräger
Dräger
TRY IT. WEAR IT. (G)LOVE IT.
Höchster Schutz. Maximales Griffgefühl.
Uneingeschränkte Sicherheit bei jedem Handgriff.

ÜBER ESKA

Seit der Gründung im Jahr 1912 widmen wir uns ausschließlich der Herstellung hochwertiger Handschuhe. Mehr als 110 Jahre Erfahrung haben uns zum absoluten Spezialisten mit umfassendem technischem Know-how in der Handschuhproduktion gemacht.

Heute wird das Unternehmen bereits in vierter Generation als Familienbetrieb geführt – geprägt von Tradition, Verantwortung und dem Anspruch höchster Qualität.

Unser Credo ist es, der Hand – dem wichtigsten und sensibelsten Werkzeug des Menschen – den bestmöglichen Schutz zu bieten. Deshalb stehen optimale Taktilität, perfekte Passform und höchster Tragekomfort ebenso im Mittelpunkt wie die Verwendung sorgfältig ausgewählter, hochwertiger Materialien.

Mit fachkundigen Mitarbeiter:innen, modernsten Produktionsressourcen sowie engen Entwicklungs-

UNSERE HANDSCHRIFT

SEIT 1912

Mehr als 110 Jahre Fachwissen und Erfahrung in der Herstellung hochwertiger Handschuhe

Familienunternehmen in 4. Generation

Forschung und Entwicklung in Österreich



Hohe Flexibilität

QUALITÄT AUS ÖSTERREICH

Der Firmensitz in Thalheim, Österreich, ist die Drehscheibe für die Verwaltung und die gesamte Logistik. Neben einer Kleinserien- und Musterfertigung befindet sich auch die interne Forschungs- und Entwicklungsabteilung in Wels. Alle Rohstoffe werden in Thalheim angeliefert und vor der Weiterverarbeitung kontrolliert. Alle Produkte werden strengen Qualitätskontrollen unterzogen. Das



FEUERWEHR-HANDSCHUHE

mit PBI Obermaterial und Innenhandmaterial

- **Material**
  Oberhand: Hochleistungsfaser PBI LP, Handknöchelprotektor, abriebfeste PROcoat Silikon-Carbon-Beschichtung
  Innenhand: PBI Gold mit PROmarble Beschichtung (Granit-Silikon-Carbon) für extremen Hochleistungsschutz und maximalen Grip

- **Futter**

- **Hülle**
  Oberhand: Hochleistungsfaser PBI Gold Y55 Powershell, Handknöchelprotektor mit abriebfester PROcoat Silikon-Carbon-Beschichtung
  Innenhand: PBI Gold mit PROmarble Beschichtung (Granit-Silikon-Carbon) für extremen Hochleistungsschutz und maximalen Grip

- **Futter**
  Oberhand: Para-Aramid, Neopren FR (mehrlagiger Aufbau für bessere Hitze- und Schnittschutzperfor



FOLLOW US!

G



- **Hülle**
  Oberhand: Aramid/Lenzing FR® Oberstoff, Knöchelschutz und Fingerkappen aus Aramid-Gestrick mit ProCoat® Silikon-Carbon-Beschichtung
  Innenhand: Nomex®/Kevlar®®



TEXTIL/LEDER

FEUERWEHR-HANDSCHUHE

www.eskagloves.com

eska®
GLOVE REVOLUTION SINCE 1912

- **Hülle**
  Oberhand: Flammbeständiger Aramid/LenzingTM FR Oberstoff, Knöchelschutz und Fingerkappen aus Aramid-Gestrick mit PROmarble Beschichtung, Fire Block Spaltleder (bei Hitze nicht schrumpfend)
  Innenhand: Heat Block Nappaleder (wasserabweisend, abriebfest, bei Hitze nicht schrumpfend, maximaler Grip auf glatten und nassen Oberflächen)
- **Futter**

FOLLOW US!



LEDER

FEUERWEHR-HANDSCHUHE

www.eskagloves.com

eska®
GLOVE REVOLUTION SINCE 1912



- **Material**
  Oberhand: Fire Block Spaltleder, Heat Block Nappaleder (wasserabweisend, abriebfest, bei Hitze nicht schrumpfend)
  Innenhand: Heat Block Nappaleder, Verstärkung aus Fire Block Spaltleder (wasserabweisend, abriebfest, bei Hitze nicht schrumpfend, maximaler Grip auf nassen und glatten Oberflächen)

-

FOLLOW US!


ZUSÄTZLICH ZERTIFIZIERT
FÜR WALDBRAND NACH
ISO 16073-4:2019
eska
PROTECTS SINCE 1912

- **Hülle**
  Oberhand: Fire Block Spaltleder (wasserabweisend, abriebfest, bei Hitze nicht schrumpfend)
  Innenhand: Fire Block Spaltleder, abriebfester Innenhand Besatz für maximalen Grip auf glatten und nassen Oberflächen
- **Futter**





- **Hülle**
  Oberhand: Antistatisches, flammhemmendes Ripstop Gewebe, Knöchelschutz und Fingerkappen aus Aramid-Gestrick mit abriebfester ProCoat® Silikon-Carbon-Beschichtung, Handknöchelprotektor
  Innenhand: ARevolutionäres Schnittschutz-

- **Hülle**
  Oberhand: Antistatisches, flammhemmendes Ripstop Gewebe, Knöchelschutz und Fingerkappen aus Aramid-Gestrick mit abriebfester PU-Rillen-Beschichtung
  Innenhand: RescutTM Fire (abriebfestes, extrem haltbares und schnitthemmendes Gestrick mit Beschichtung)

- **Futter**
  Oberhand: Meta-Aramid/Viskose FR
  Innenhand: Para-Aramid mit Glasfaser

-

TECHNISCHE HILFELEISTUNG

ZERTIFIZIERT NACH EN 388:2016

HÖCHSTER SCHNITTSCHUTZ.
EXTREME TAKTILITÄT.
UNEINGESCHRÄNKTE SICHERHEIT
BEI JEDEM HANDGRIFF.



FOLLOW US!



- **Hülle**
  Oberhand: Wind- und wasserabweisendes, strapazierfähiges Stretchpolyester mit TPU Laminierung
  Innenhand: Abriebfestes Touch Amara (Synthetikleder) für maximalen Grip, zur uneingeschränkten Bedienung von Tablets und Smartphones mit Touch Bildschirm mit allen Fingern und Daumen

-





- **Hülle**
  Oberhand: Strapazierfähiges Spandex
  Innenhand: Abriebfestes Touch Amara (Synthetikleder) für maximalen Grip, zur uneingeschränkten Bedienung von Tablets und Smartphones mit Touch Bildschirm mit allen Fingern und Daumen

- **Futter**
  Innenhand: Schnittschutzfutter aus Para-Aramid mit Glasfasernde-1rn

DETAILS

MATERIALIEN / TECHNOLOGIEN:

LOW US!

SCHUTZHÜLLEN
ATEMLUFTFLASCHEN



SCHUTZHÜLLE FÜR ATEMLUFTFLASCHEN

9600/A
SCHUTZHÜLLE LEDER

- Fire Block Spaltleder (wasserabweisend, abrieb-fest, bei Hitze nicht schrumpfend)
- Flamm- und feuerresistent
- flammhemmend ausgerüstetes, 40 mm breites Verschlussgurtband mit Haken- und Flauschband (Klettverschluss) für optimale Passform
- Innenliegend rundherum ebgefüttert mit Para-Ara-

9601/A
SCHUTZHÜLLE TEXTIL

- Ripstop Gewebe aus Viscose FR/Meta-Aramid
- Flamm- und feuerresistent
- Flammhemmend ausgerüstetes, 40 mm breites Verschlussgurtband mit Haken- und Flauschband (Klettverschluss) für optimale Passform
- Innenliegend rundherum ebgefüttert mit Para-Aramid Gestrick für hohe Schnittfestigkeit und Schutz gegen Stöße
-

ZERTIFIZIERUNGEN

Geschütztes Wissen und zertifizierte Qualität.

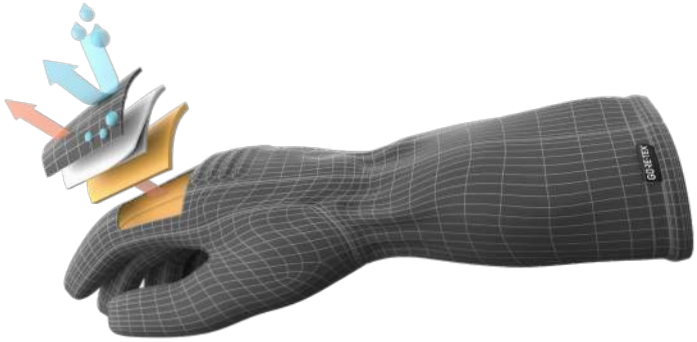
Die Anforderungen an Feuerwehrhandschuhe für die Brandbekämpfung ist in der EN 659 festgelegt. Diese ist eine Zusammenfassung und referenziert auf mehrere Normen. Hinsichtlich der mechanischen Belastbarkeit von Feuerwehrschutzhandschuhen (Abrieb, Schnitt, Weiterreißfestigkeit, Durchstichkraft) nimmt die EN 659 Bezug auf die EN 388 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken und legt Mindestanforderungen fest. In Anbetracht der

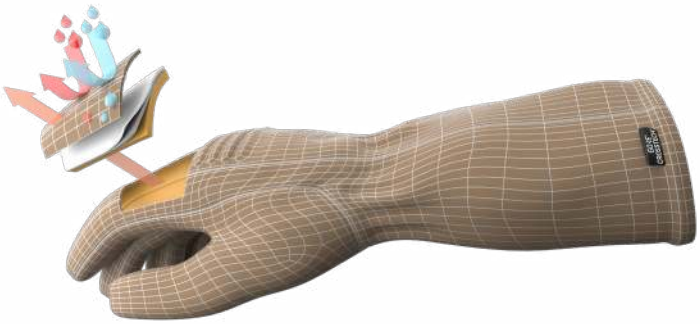
Handschuhe die nach der Norm EN 388 geprüft und zertifiziert sind, schützen vor mechanischen Risiken wie Abrieb, Schnitt und Stich. Gerade bei Einsätzen im Bereich der technischen Hilfeleistung besteht ein erhöhtes Risiko für Handverletzungen – beispielsweise durch Schnitte oder Abschürfungen. Daher werden diese Schutzhandschuhe der PSA-Kategorie II zugeordnet. Durch die laufende Weiterentwicklung moderner Hochleistungsfasern werden auch die Prüfverfahren kontinuierlich angepasst und weiterentwickelt. Mit der Aktualisierung der Norm auf EN 388:2016 wurde insbesondere die Schnittschutzprüfung überarbeitet. Der Schnittschutz



GORE-TEX & GORE-TEX CROSSTECH®

Feuerwehrhandschuhe mit GORE-TEX Inserts sind nach EN 659 zertifiziert und die richtige Entscheidung, wenn es um Brand-





Materialien und Technologien

Die **PBI Faser** ist inhärent flammresistent. Daher bieten alle PBI-Gewebe einen nachweislich hohen Schutz gegen Hitze und Flamme, der neue Standards im Bereich der Feuerwehrschutzbekleidung setzt.

Seit mehr als 80 Jahren arbeiten wir eng mit dem der Strickexperten-Familie **Lukschal aus Edt bei Lambach (Österreich)** zusammen. Vom einfachen Kevlarfutter für die ersten Feuerwehr-Handschuhe ausgehend jagte ein Innovationsschritt den nächsten.

Wir entwickelten gemeinsam ein **völlig neues**



Allgemeine Hinweise und Waschvorbereitung

PRODUKTÜBERSICHT

EN 659 PBI



ZEUS PBI 5F
8072/A Flap



ZEUS PBI 5F
8070/A Belt



ZEUS PBI 5F
8071/A Knit Cuff



GLOVE R

