ABWASSERTAUCHPUMPEN

ATP 15 R

Schmutz- und Abwasser · 3~ 400 V · 50 Hz

LEISTUNGSSTARK
ROBUST
ZUVERLÄSSIG



KERNDATEN

Förderleistung max.	**1600** l/min
Leistung P_1/P_2	**3,1 / 2,6** kw
Gesamtgewicht	**39** kg
Abmessungen: L × B × H	**46 x 26 x 43** cm
Kupplung	**STORZ-B**

01 EINSATZBEREICH

Ungeklärtes Schmutz- und Abwasser mit langfaserigen Schwebe- und Feststoffen.

Eintauchtiefe	≤ 20 m
Flüssigkeitstemperatur	≤ 60 °C
Flüssigkeitsdichte	≤ 1,1 kg/dm³
pH-Wert Fördermedium	5-8

02 MERKMALE

- Motorvollschutz
- Wartungsfrei
- Temperaturschutz (PTC)
- Trockenlaufsicher
- Phasenausfallschutz
- Für Reihenschaltung nutzbar
- Flachsaugen durch Kippen 90° ohne Zubehör
- Öl- / silikonfrei
- vergossener Motor

03 TECHNISCHE DATEN

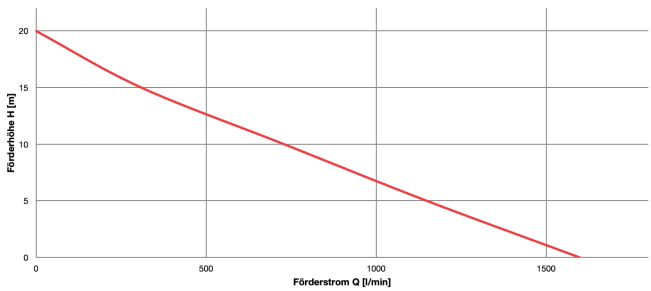
Motor	3~ 400 V Drehstrom · 50 Hz
Leistung P_1/P_2	3,1 / 2,6 kW
Nennstrom	5,4 A
Drehzahl	2.800 U/min
Gesamtgewicht	39 kg komplett
Abmessungen	L 46 x B 26 × H 43 cm
Anschlussgröße	G 3" / G 2½" (Saug/Druck)
Kupplung	STORZ-B
Korndurchlass	Ø 65 mm
Anschlussleitung	H 07 RN-F 4G1,5 (20 m)
Anschlussstecker	CEE 16A Ein/Aus-Schalter 5-polig IP45 (IP67 optional)

04 WERKSTOFFE

Rohrrahmen	Nichtrostender Stahl 1.4301
Motorgehäuse	Al-Legierung nach DIN EN 1706
Pumpengehäuse	Al-Legierung nach DIN EN 1706
Rotorwelle	nichtrostender Stahl 1.4021
Laufrad	Sondergusseisen nach DIN EN 1563
Schrauben	nichtrostender Stahl A2
Dichtungen	mineralölbeständige Elastomere
Wellenabdichtung	Gleitringdichtung Kohle / Keramik

05 FÖRDERLEISTUNG

Q l/min	H m (WS)
1600	0
1150	5
730	10
310	15
0	20



Q [l/min] bei H [m] Wassersäule, gültig für Dichte = 1 kg/dm³ und kinematische Viskosität = 1 mm²/s.
Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944, Genauigkeitsstufe III.

Q MAX.
1600
l/min

Korndurchlass
Ø 65
mm