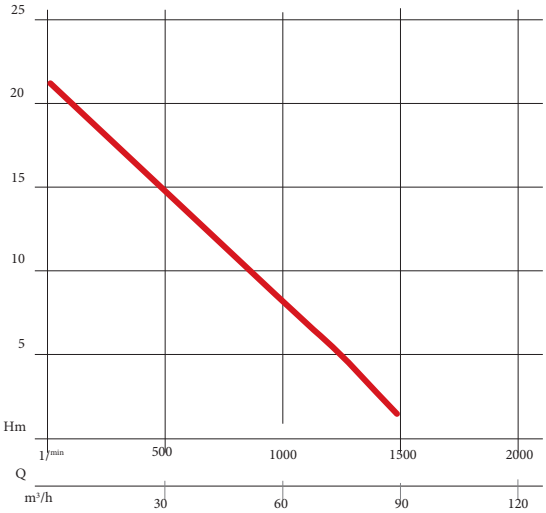
DATENBLATT TITAN

TECHNISCHE DATEN TAUCHPUMPE TITAN

Netzspannung	400 V / 50 Hz
Pumpenleistung	3.900 W
Abpumpleistung	1.400 l/min | 84.000 l/h
Max. Förderdruck	2,0 bar
Max. Pumphöhe	20,5 m
Max. Korndurchlass	70 mm
Min. Wasserstand	70 mm
Länge Netzkabel	10 m
Pumpengewicht	45 kg
Abmessungen	70x30x32 cm
Material	Edelstahl
Anschluss	B-Storz-Kupplung
Isolierung Klasse	F; Schutzart IP 68
Stecker	Bajonett-Verschluss IP 68
Kabel	H07BQ-F Polyurethan Kabel

PUMPENDIAGRAMM TITAN

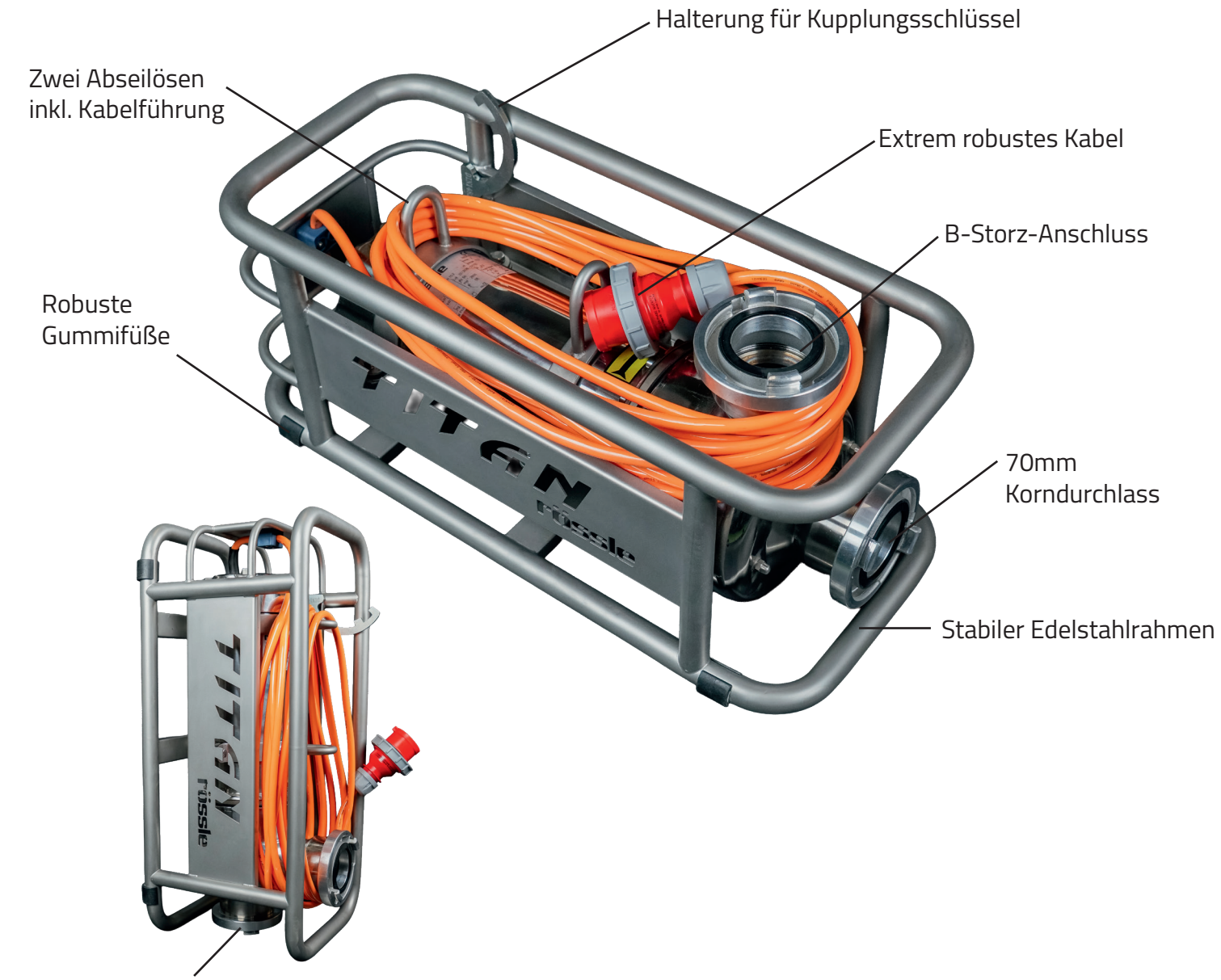




Technische Änderungen vorbehalten, es gelten unsere AGB's: www.roessle.ag

PRODUKTINFO TAUCHPUMPE TITAN

Die neue Schmutzwasserpumpe Titan ist für die härtesten Bedingungen im Feuerwehreinsatz konstruiert. Sie bewältigt große Wassermengen mühelos. Noch stabiler, effektiver und mit einem Korndurchlass von 70 mm. Durch die einfache Technik ist sie sofort einsatzbereit und fördert auch verschmutztes Wasser mit groben Feststoffen und Schlamm zuverlässig. Rössle setzt mit dieser Pumpe konsequent auf Leichtbau, Qualität und maximale Leistung. Zum ersten Mal gibt es die Pumpe mit robustem Edelstahlrahmen, um das Handling im Einsatz zu verbessern. So ist sie einfach im Einsatzfahrzeug zu verstauen und dabei gleichzeitig extrem gut vor Schlägen geschützt. Durch Aufstellen der Pumpe kann Wasser bis auf wenige Millimeter abgepumpt werden.



Technische Änderungen vorbehalten, es gelten unsere AGB's: www.roessle.ag

rössle

Feuerwehrsauger