BIG
FIRE & VENTILATION



PRODUKTÜBERSICHT

FIRE & VENTILATION EQUIPMENT

INNOVATION AUS ERFAHRUNG – SEIT 1991

Seit 1991 steht BIG für Innovation und Spitzenleistung in der Einsatzstellenbelüftung. Brände in großen Objekten können sich innerhalb kürzester Zeit zu einer Katastrophe entwickeln: eingeschränkte Sicht, extreme Hitze und eine rapide Brandausbreitung stellen Einsatzkräfte vor enorme Herausforderungen. Bereits 1995 hat BIG als erster Hersteller mit dem Mobilen Großventilator MGV® eine wegweisende Lösung auf den Markt gebracht – und damit neue Maßstäbe gesetzt.

Seitdem entwickeln wir unser Produktportfolio konsequent weiter und bieten heute das breiteste Programm an Mobilen Großventilatoren und Hochleistungslüftern am Markt. Auch im Bereich der Akkulüfter setzen wir neue Maßstäbe in Funktionalität und Einsatzflexibilität.

Als Originalhersteller des Mobilen Rauchverschlusses haben wir bereits vor über 20 Jahren die Einsatztaktik nachhaltig verändert und weiterentwickelt.



ECHTE LEISTUNG STATT **DATENBLATTWERTE**

Während andere mit Zahlen werben, liefert BIG spürbare Performance im realen Einsatz – dort, wo es zählt.

ENTWICKELT FÜR DEN **REALEN EINSATZ**

Keine Theorie, sondern Praxis: Unsere Produkte entstehen aus echter Einsatzerfahrung und sind exakt auf die Anforderungen der Feuerwehr abgestimmt.

DURCHDACHT **BIS INS DETAIL**

Wo Wettbewerber Kompromisse machen, setzt BIG auf konsequente Funktionalität, Ergonomie und einfache Handhabung – da im Einsatz jede Sekunde zählt.

MAXIMALE **ZUVERLÄSSIGKEIT**

Wenn es kritisch wird, zeigt sich der Unterschied: robuste Technik, auf die man sich jederzeit verlassen kann – auch unter extremen Bedingungen

ERFAHRUNG, **DIE WIRKT**

Über 35 Jahre Know-how fließen in jedes Produkt – kein Experiment, sondern bewährte Leistung.

QUALITÄT **OHNE KOMPROMISSE**

Eigene Entwicklung und Fertigung stehen für Kontrolle, Präzision und langfristige Investitionssicherheit.

WIR ENTWICKELN LÖSUNGEN, BEVOR ANDERE DAS PROBLEM ERKENNEN.



01 MOBILE GROSS-VENTILATOREN

MAXIMALE BELÜFTUNG. KLARE VORTEILE.



Mobile Großventilatoren sind für die Feuerwehr unverzichtbar, um große Objekte wie Industriehallen, Tiefgaragen, Einkaufszentren oder Hochhäuser schnell und effektiv zu belüften. Sie sorgen für klare Sicht, reduzieren gefährliche Rauchgase und senken die Temperatur im Gebäude – entscheidende Faktoren für die Sicherheit von Einsatzkräften und die Menschenrettung.

Erst durch ihre gezielte und leistungsstarke Luftführung ermöglichen Mobile Großventilatoren eine effektive Belüftung, die mit herkömmlichen Mitteln nicht realisierbar ist. Sie unterstützen entscheidend Rettungsmaßnahmen, beschleunigen den Einsatzerfolg und minimieren gleichzeitig Schäden an Gebäuden und Inventar.

WARUM GROSSVENTILATOREN UNVERZICHTBAR SIND







Ein Mobiler Großventilator ist immer dann unverzichtbar, wenn große Volumenströme und stabile Luftströmungen über weite Distanzen oder große Höhen gefordert sind. Genau das lässt sich mit mehreren kleinen Lüftern in der Praxis nicht erreichen.
Kleine Lüfter erzeugen lediglich lokale Luftbewegung. Ihre Strömungen sind zu schwach und zu wenig gebündelt – und ihre Leistung lässt sich nicht einfach addieren.
Ein Großventilator hingegen erzeugt einen kraftvollen, gerichteten Luftstrom mit hoher Reichweite und dem nötigen Druck, um auch große oder komplexe Gebäude effektiv zu durchströmen.
So entsteht eine klare Luftführung: Frischluft wird gezielt eingebracht, Rauch und Hitze werden kontrolliert abgeführt.
Gerade bei Einsätzen in Hochhäusern ist der erforderliche Staudruck entscheidend – und kann nur von Mobilen Großventilatoren zuverlässig aufgebaut werden.

MOBILE GROSSVENTILATOREN BEWEGEN NICHT NUR LUFT – SIE ENTSCHEIDEN EINSÄTZE

WARUM GROSSVENTILATOR – UND NICHT EIN LÖSCHUNTERSTÜTZUNGSFAHRZEUG?

Ein Mobiler Großventilator ist die effizienteste Lösung für die Belüftung großer Bauwerke, weil er konsequent für genau diese Aufgabe entwickelt wurde – mit maximaler Luftleistung, großer Reichweite und präziser Kontrolle. Ein Löschunterstützungsfahrzeug hingegen ist ein multifunktionales System. Die Belüftung ist dabei nur eine von mehreren Funktionen – und entsprechend begrenzt.

Mobile Großventilatoren bewegen ein Vielfaches an Luftvolumen und ermöglichen so eine schnelle, effektive Entrauchung großer Objekte. Sie erzeugen stabile und gerichtete Strömungsverhältnisse, die für eine kontrollierte Rauchableitung entscheidend sind. Ein Löschunterstützungsfahrzeug kann diese Präzision in großen Volumen nicht erreichen.

Zudem lassen sich Mobile Großventilatoren optimal vor Zuluftöffnungen positionieren und exakt ausrichten. Ein Löschunterstützungsfahrzeug ist deutlich eingeschränkter. Ein Löschunterstützungsfahrzeug kann nicht gleichzeitig löschen und belüften – es muss sich immer für eine Funktion entscheiden. Der Mobile Großventilator hingegen arbeitet unabhängig und parallel zur Brandbekämpfung und verbessert kontinuierlich die Einsatzbedingungen.
Der Einsatz eines Löschunterstützungsfahrzeug zur Belüftung bringt häufig deutlich höhere Kosten und Wartungsaufwände mit sich – bei gleichzeitig geringerer Effizienz. Ein Großventilator bietet hier die klar wirtschaftlichere und leistungsstärkere Lösung.

Ein Mobiler Großventilator ist ein Spezialist für maximale Belüftungsleistung. Ein Löschunterstützungsfahrzeug ist ein Allrounder mit begrenzter Belüftungsfunktion.

MGV® XP

XTREME PERFORMANCE OHNE KOMPROMISSE

WENN STANDARD ENDET,
BEGINNT XTREME PERFORMANCE.

Die XP125 und XP105 definieren die Einsatzstellenbelüftung neu. Als erste hydraulisch angetriebene Mobile Großventilatoren in Leichtbauweise vereinen sie kompromisslose Leistung mit außergewöhnlicher Flexibilität – entwickelt für maximale Performance in anspruchsvollsten Einsatzszenarien.

Gebaut für große Volumenströme und extreme Bedingungen, bieten die XP-Modelle Möglichkeiten, die weit über klassische Großventilatoren hinausgehen.
Mit einem außergewöhnlichen Neigungsbereich von +35° bis -90° ermöglichen sie Vertikalbelüftung über Schächte, Kanäle oder ebenerdige Öffnungen – überall dort, wo herkömmliche Systeme an ihre Grenzen stoßen. Die patentierte Hub-und Neigetechnologie eröffnet dabei völlig neue taktische Optionen der Luftführung und Belüftung.







MEHR LEISTUNG. MEHR MÖGLICHKEITEN.
MEHR KONTROLLE IM EINSATZ.

HYDRAULIKANTRIEB – DER ENTSCHEIDENDE VORTEIL

Der hydraulische Antrieb des MGV ermöglicht einen lageunabhängigen Betrieb. Das Ergebnis: ein extremer Neigebereich für maximale Flexibilität im Einsatz. Auf Anhängern und Abrollbehältern liefern leistungsstarke Antriebseinheiten kompromisslose Performance. Im Fahrzeug integriert, schafft der Nebenantrieb völlig neue Möglichkeiten: mehr Flexibilität bei gleichzeitig kompakter Bauweise und reduziertem Gewicht. Das offene Ventilatordesign garantiert eine optimale Anströmung des Laufrades und sorgt so für eine überragende Luftleistung in seiner Klasse.



TECHNIK, DIE NEUE MÖGLICHKEITEN SCHAFFT

Die patentierte Hub- und Neigetechnik eröffnet ein außergewöhnlich breites Einsatzspektrum – von der Vertikalbelüftung bis hin zur gezielten Belüftung über hochgelegene Zuluftöffnungen oder Hindernisse.
Beim Fahrzeugaufbau lässt sich der Xtreme Performance Großventilator XP dank integrierter Drehvorrichtung optimal ausrichten – für maximale Wirkung genau dort, wo sie benötigt wird.
Die speziell entwickelte Steuerung bietet moderne Komfortfunktionen und sorgt für eine einfache und sichere Bedienung. Die Kabelfernbedienung mit integriertem TFT-Display stellt alle relevanten Betriebsdaten übersichtlich dar und ermöglicht eine komfortable sowie präzise Steuerung während des Einsatzes.

TECHNIK, DIE SICH DEM EINSATZ ANPASST – NICHT UMGEKEHRT.

MGV® L125

LEISTUNG, DIE MASSSTÄBE SETZT



Wenn es um die Belüftung großer Einsatzobjekte geht, gibt es keine Kompromisse. Der MGV® L125 ist gemacht für die größten Herausforderungen: Industriehallen, Tiefgaragen, Hochhäuser, Flughäfen oder kilometerlange Tunnel. Seit über 20 Jahren – jetzt in der 4. Generation – steht er für kompromisslose Leistungsstärke und konsequente Weiterentwicklung. Angetrieben von einem bewährten FORD 4-Zylinder-Motor liefert er zuverlässige Performance im entscheidenden Moment. Die intelligente Leichtbauweise ermöglicht maximale Flexibilität: Ob auf einem Anhänger mit 750 kg zGG oder integriert auf Fahrzeugen bis 3,5 t zGG – der MGV® L125 passt sich dem Einsatzkonzept an, nicht umgekehrt.



LEISTUNGSOPTIMIERTE KONSTRUKTION

Der zweischalige Luftleitmantel aus GFK sorgt für optimale Aerodynamik bei gleichzeitig geringem Gewicht. Die speziell entwickelten Propellerblätter aus kohlefaserverstärktem Kunststoff (CFK) zeichnen sich durch hohe Steifigkeit bei geringem Gewicht aus. Dadurch sind höhere Drehzahlen und höhere Luftleistung möglich. Der Antrieb über einen Zahnriemen ermöglicht eine entkoppelte und optimal abgestimmte Drehzahl von Laufrad und Motor.
Das Laufrad wird im idealen Betriebspunkt betrieben.









MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Der MGV® L125 bietet vielfältige Aufbaumöglichkeiten. Die hydraulischen Hub-Dreh-Neige-Einrichtungen ermöglichen den Luftstrahl auch bei ungünstigen örtlichen Begebenheiten ideal auszurichten und Hindernisse wie Mauern oder Hecken einfach zu überwinden.

Gerade bei beengten Platzverhältnissen an der Zuluftöffnung ermöglicht die Drehvorrichtung eine optimale Ausrichtung des Ventilators, ohne Fahrzeug oder Anhänger rangieren zu müssen. Dadurch wird weniger Platz benötigt und die Positionierung deutlich vereinfacht.

Mit der Fernbedienung mit TFT-Display sind alle relevanten Informationen während des Einsatzes im Blick. Die integrierte Wassernebeleinrichtung sorgt für einen fein zerstäubten Nebel zum Kühlen, Niederschlagen von Gasen oder auch zum Löschen.

AUFBAUMÖGLICHKEITEN – FÜR JEDES EINSATZKONZEPT DIE PASSENDE LÖSUNG







Für alle Mobilen Großventilatoren bietet BIG ein breites Spektrum an Aufbaumöglichkeiten – abgestimmt auf unterschiedlichste Einsatzanforderungen und Fahrzeugkonzepte.

Der MGV® L125 lässt sich flexibel integrieren: vom kompakten Pkw-Anhänger für maximale Mobilität über größere Einachsanhänger mit Geräteraum und zusätzlichen Beladungsmöglichkeiten bis hin zu Fahrgestellen mit 3,5t zGG. Für umfangreichere Einsatzkonzepte stehen zudem größere Fahrgestelle mit erweiterter Ausstattung sowie Abrollbehälterlösungen zur Verfügung, die eine vollständige und leistungsstarke Belüftungseinheit abbilden.

Diese Aufbaumöglichkeiten stehen auch für die XP125 und XP105 zur Verfügung – mit Ausnahme der besonders kompakten Lösungen Speed und Fahrgestell mit 3,5t zGG. Darüber hinaus realisiert BIG auch Sonderlösungen für spezielle Einsatzszenarien – etwa das Modell MGV® L105 auf Raupenfahrgestell (Offroad) für unwegsames Gelände oder mobile Plattformen für den Hubschraubertransport, wenn Einsatzorte schnell und unabhängig erreichbar sein müssen.

So entsteht für jede Feuerwehr die passende Kombination aus Leistung, Mobilität und Ausstattung – exakt abgestimmt auf das jeweilige Einsatzkonzept.



SPEED – LEICHT, SCHNELL, LEISTUNGSSTARK

Die SPEED-Modelle sind besonders leicht und wendig ausgelegt und lassen sich spielend von Hand in Position bringen – ideal für schnelle Einsätze und beengte Platzverhältnisse.

Mit einem zulässigen Gesamtgewicht unter 750 kg ist kein zusätzlicher Führerschein erforderlich. Gleichzeitig bieten die SPEED-Modelle die gleiche extreme Luftleistung und ermöglichen eine effektive Belüftung auch anspruchsvoller Einsatzobjekte. Durch die einfache Handhabung kann auf eine Drehvorrichtung verzichtet werden. Beim Modell SPEED L ist zusätzlich eine Neigungseinrichtung integriert, die eine gezielte Ausrichtung des Luftstroms ermöglicht.

Aufgrund der kompakten Bauweise sind die Zuladungsmöglichkeiten begrenzt, sodass zusätzliches Equipment separat transportiert werden muss.

EINFACHSTE BEDIENUNG DURCH EINE PERSON

ACTION – EINACHSANHÄNGER VON 1.350 BIS 2.000 KG

Die ACTION-Anhängermodelle bieten eine wirtschaftliche und flexible Lösung für den Einsatz Mobiler Großventilatoren. Ein wesentlicher Vorteil liegt in den geringen Anschaffungs- und Unterhaltskosten. Durch die Einachskonstruktion lassen sich die Anhänger zudem von zwei Personen einfach von Hand in Position bringen – ein klarer Vorteil insbesondere bei beengten Einsatzstellen. Vielfältige Ausstattungsoptionen – vom Spiralschlauchsystem bis zum integrierten Lichtmast zur optimalen Ausleuchtung der Einsatzstelle sind erhältlich.

TASK – FÜR FAHRZEUGAUFBAU UND ABROLLBEHÄLTER

Die TASK-Modelle sind für den Aufbau auf Fahrgestellen oder als Abrollbehälter konzipiert. Beim Fahrzeugaufbau ist der Großventilator fest integriert und jederzeit ohne Rüstzeit einsatzbereit – ein deutlicher Vorteil insbesondere bei längeren Anfahrten. Zudem steht bei größeren Fahrgestellen eine hohe Zuladung für umfangreiche Ausstattung zur Verfügung. Dem gegenüber stehen höhere Anschaffungs- und Unterhaltskosten sowie ein größerer Platzbedarf an der Einsatzstelle.

Der Abrollbehälter bietet maximale Flexibilität: Bereits aufgesattelt ist er schnell verfügbar, gleichzeitig wird kein Fahrzeug dauerhaft gebunden, da das Trägerfahrzeug vielseitig eingesetzt werden kann. Die hohe Zuladung ermöglicht zudem die Mitführung mehrerer Großventilatoren oder umfangreicher Zusatztechnik. Zu berücksichtigen sind die höheren Anschaffungskosten, der größere Platzbedarf an der Einsatzstelle – insbesondere beim Absatteln – sowie ein eingeschränkter Zugriff auf Material im aufgesattelten Zustand.

Für die TASK-Modelle ergeben sich die vielfältigsten Einsatz- und Ausstattungsoptionen.



MGV® L80

KOMPAKT, LEISTUNGSSTARK, VIELSEITIG

Ein wahres Multitalent: Der MGV® L80 II vereint hohe Leistung mit kompakter Bauweise und schließt die entscheidende Lücke zwischen tragbaren Lüftern und Mobilen Großventilatoren wie dem L125 oder XP125.

Er bietet deutlich mehr Luftleistung und Reichweite als tragbare Hochleistungslüfter, ohne den Aufwand, die Kosten und den Platzbedarf eines großen Systems zu erfordern. Damit ist er die ideale Lösung für die effektive Belüftung mittelgroßer Objekte wie Tiefgaragen, Schulen sowie Sport- und Gewerbehallen.



SCHNELL UND EFFEKTIV IM EINSATZ

Bereits mit seiner Markteinführung im Jahr 2010 hat der MGV L80 eine eigene Leistungsklasse definiert. Mit dem MGV® L80 II wurde diese konsequent weiterentwickelt und technisch auf ein neues Niveau gehoben. Er ist die optimale Wahl für Feuerwehren, die mehr Leistung als Standardgeräte benötigen, gleichzeitig aber auf Flexibilität, kompakte Bauweise und Wirtschaftlichkeit angewiesen sind.

TECHNISCH OPTIMIERT

Insbesondere beim MGV® L80 II B sorgt der überarbeitete Zahnriemenantrieb für eine optimierte Anströmung des Laufrads und damit für eine gesteigerte Effizienz. In Kombination mit den hochwertigen Motoren der Honda GX-Serie gewährleistet dieses Antriebskonzept höchste Zuverlässigkeit und außergewöhnliche Leistungswerte.

Durch die optimierte Kraftübertragung konnte zudem die Baugröße des speziell entwickelten GFK-Adapters reduziert werden, ohne Kompromisse bei der Leistung einzugehen – im Gegenteil: Die Konstruktion ermöglicht eine in dieser Klasse außergewöhnlich hohe Saugleistung.

Alle Modelle der L80 II-Serie verfügen darüber hinaus über eine elektrische Neigungsverstellung mit einem außergewöhnlich großen Neigebereich. Dadurch lässt sich der Ventilator präzise auf die Zuluftöffnung ausrichten – ein entscheidender Vorteil insbesondere bei der Belüftung von Untergeschossen und Tiefgaragen.

Der MGV® L80 II B+ setzt zusätzlich neue Maßstäbe in Bedienkomfort und Effizienz: Die elektronische Kraftstoffeinspritzung sorgt für eine ruhigere Laufcharakteristik, einen geringeren Verbrauch und ein zuverlässiges Startverhalten mit automatischem Choke.

Dank der kompakten Bauweise – wahlweise auf Anhänger oder Rollcontainer – ist der MGV® L80 II schnell und flexibel einsatzbereit.





IDEAL IN KOMBINATION MIT GW-LOGISTIK



WARUM HINAUSBLASEN OFT NICHT FUNKTIONIERT

Beim Hinausblasen von Rauch ist eine ausreichende Nachströmung von Frischluft zwingend erforderlich.
Diese kann jedoch nur über begrenzte Distanzen erfolgen. Ist der Weg zu lang, entsteht kein gerichteter Luftstrom mehr – der Rauch wird lediglich verwirbelt und kann sogar wieder zum Lüfter zurückströmen. Zudem ist die Erzeugung von Überdruck physikalisch deutlich effizienter als das Arbeiten mit Unterdruck.
Praxistests zeigen:
Unter vergleichbaren Bedingungen dauert eine Entrauchung durch Hinausblasen deutlich länger als durch gezielte Überdruckbelüftung.

Hinzu kommen technische Grenzen:
Verbrennungsmotoren verstopfen durch Ruß, Komponenten sind nicht für hohe Temperaturen ausgelegt und können bereits ab ca. 60 °C Schaden nehmen.
Der Einsatz im Rauch führt außerdem zu hohem Reinigungs- und Wartungsaufwand.

MGV ELEKTRO

EMISSIONSFREI. LEISE. MAXIMALE KONTROLLE.

Für die Belüftung sensibler Bereiche (z. B. Krankenhäuser oder die Lebensmittelindustrie) ist der MGV® L80 II auch mit leistungsstarken Elektroantrieben erhältlich. Da keine Abgase entstehen, sind diese Geräte uneingeschränkt für den Einsatz in Gebäuden geeignet.

Der neu entwickelte MGV® L105 E erweitert dieses Einsatzspektrum in eine höhere Leistungsklasse und bietet die gleichen Vorteile bei deutlich größerer Luftleistung – ideal für größere oder komplexere Objekte, in denen emissionsfreier Betrieb gefordert ist.



Bei reduzierter Drehzahl verringern sich die Laufgeräusche des Propellers deutlich – die Geräte arbeiten dabei bis zu 80 % leiser. Die verwendeten hochwertigen Industriemotoren sind leistungsstark, wartungsfrei und auf Langlebigkeit ausgelegt. Die Luftleistung ist stufenlos regulierbar und kann optimal an die jeweilige Einsatzsituation angepasst werden.

Durch die Frequenzsteuerung wird der Antrieb präzise geregelt, wodurch eine besonders effiziente Leistungsabgabe und eine gegenüber der Nennleistung gesteigerte Performance erreicht wird. Für beide Modelle ist optional eine Funkfernbedienung erhältlich, die eine komfortable und sichere Steuerung aus der Distanz ermöglicht.

AUFBAUMÖGLICHKEITEN L80 UND L105 E

Für die mobilen Großventilatoren MGV® L80 II B / E bietet BIG flexible Aufbaumöglichkeiten auf Rollcontainer sowie auf kompakte Pkw-Anhänger. Der Rollcontainer ist insbesondere in Kombination mit dem Einsatz von GW- Logistik-Fahrzeugen eine effiziente und praxisgerechte Lösung für den schnellen Transport und flexiblen Einsatz. Der MGV® L105 E wird auf einem speziell entwickelten Anhänger angeboten, der eine herausragende Flexibilität im Einsatz ermöglicht. Optional ist der MGV® L105 E mit der Hub- und Neigevorrichtung des XP 105 erhältlich. Dadurch wird eine in dieser Leistungsklasse bislang unerreichte Hubhöhe von 1,8 m sowie ein Neigungsbereich von +35° bis -90° realisiert – für maximale Anpassungsfähigkeit an unterschiedlichste Einsatzsituationen. Insbesondere für Werkfeuerwehren können so maßgeschneiderte Lösungen realisiert werden, die optimal auf das jeweilige Einsatzkonzept abgestimmt sind.

CITY – MAXIMALE FLEXIBILITÄT IM EINSATZ



Die CITY-Modelle mit Rollcontainer bieten eine besonders flexible und wendige Lösung für den Einsatz. Dank Vierrad-Lenkung und Totmann-Allradbremse lässt sich das System sicher und präzise manövrieren und gewährleistet gleichzeitig höchste Standsicherheit. Durch das geringe Gewicht kann der Rollcontainer problemlos von nur einer Einsatzkraft positioniert werden – auch an schwer zugänglichen Einsatzstellen. Die integrierte Neigeverstellung sowie eine optionale Hubvorrichtung ermöglichen eine schnelle und gezielte Ausrichtung des Ventilators auf die Zuluftöffnung. Der MGV® L80 II E11 kann dabei als einziger Großlüfter auf dem Markt quer auf einem Rollcontainer im Standardmaß aufgebaut werden und ermöglicht so eine besonders platzsparende Verlastung.

Für den Transport von Spiralschlauchsystemen und weiterem Zubehör stehen verschiedene, individuell konfigurierbare Rollcontainerlösungen zur Verfügung. So lassen sich zusätzliche Komponenten wie Spiralschläuche, mobile Rauchverschlüsse oder das Schaumerzeugersystem FlexiFoam flexibel mitführen. In Kombination mit GW-Logistik-Fahrzeugen kann der Transport effizient gemeinsam mit weiteren Einsatzmitteln erfolgen.

SPEED – SCHNELL VOR ORT, SOFORT IM EINSATZ

Die SPEED-Modelle basieren auf dem speziell entwickelten Einachsanhänger BIG 750 – gebaut für den harten Einsatz, wo Standardlösungen an ihre Grenzen stoßen. Der verzinkte Stahlrahmen, robuste Alu-Riffelblech-Komponenten und ergonomische Handgriffe sorgen für maximale Stabilität bei gleichzeitig einfacher Handhabung.
Dank der serienmäßigen Neigevorrichtung lässt sich das System schnell, präzise und von nur einer Person in Stellung bringen – ohne aufwendiges Rangieren oder zusätzliche Hilfsmittel. Während andere Systeme nur Grundfunktionen bieten, überzeugen die SPEED-Modelle durch ihre konsequente Erweiterbarkeit: von der Hub- und Drehvorrichtung über Spiralschlauchsysteme bis hin zu leistungsstarken LED-Scheinwerfern für die Ausleuchtung der Einsatzstelle.

**KEIN STANDARDANHÄNGER.
EIN EINSATZSYSTEM.**



TECHNISCHE DATEN



XP 125



XP 105



L 125 F3

MAX. LUFTLEISTUNG EFFEKTIV	1.000.000 m³/h	600.000 m³/h	850.000 m³/h
LUFTLEISTUNG NOMINELL	220.000 m³/h	145.000 m³/h	200.000 m³/h
SCHUB	ca. 3.000 N	ca. 2.100 N	ca. 2.800 N
MAX. LUFTAUSTRITTSGESCHW.	50 m/s	50 m/s	46 m/s
MOTOR	Benzin / Diesel / PTO 6 / 4-Zyl.-Motor, wassergekühlt EPA / EU Stage V	Diesel, 4-Zyl.-Motor, wassergekühlt Abgasturbolader EU Stage V	Ford, 4-Zyl.-Ottomotor, wassergekühlt EU Stage V
MOTORLEISTUNG	105 / 85 kW	55,4 kW	60 kW
LAUFRAD	CFK / GFK, 6-blättrig	Polyamid verstärkt, 8-Blatt	CFK / GFK, 6-blättrig
ANTRIEB LAUFRAD	Hydraulisch	Hydraulisch	Zahnriemen (wartungsfrei)
LUFTLEITMANTEL	GFK, zweischalig	GFK, zweischalig	GFK, zweischalig
HUBHÖHE	2.500 mm	1.860 mm	O 600 mm oder 1.300 mm
NEIGEWINKEL	+35° / -90°	+35° / -90°	O +20° / -20° oder +25° / -25°
DREHWINKEL	O 360° (± 180°)	O 360° (± 180°)	O ± 100° oder 360° (± 180°)
BEDIENUNG	Kabelfernbedienung mit TFT-Display oder Bedienpanel	Kabelfernbedienung mit TFT-Display oder Bedienpanel	Kabelbedienung mit TFT-Display
WASSERNEBEL	O	O	O
DÜSEN	14 Stk. integriert in Statoren	10 Stk. integriert in Statoren	14 Stk. integriert in Statoren
DURCHFLUSSMENGE	280 l/min (7 bar)	200 l/min (7 bar)	280 l/min (7 bar)
SPIRALSCHLAUCHSYSTEM	O	O	O
LUFTLEISTUNG SAUGBETRIEB	70.000 m³/h	35.000 m³/h	65.000 m³/h
DURCHMESSER SPIRALSCHLAUCH	800 mm	800 mm	800 mm
ADAPTER	2 Stk. GFK inkl. 3 m Anschlussschlauch	1 Stk. GFK inkl. 3 m Anschlussschlauch	2 Stk. GFK inkl. 3 m Anschlussschlauch
MONTAGE	Saugseitig oder druckseitig		
LÄNGE	2 x 15 m (Grundpaket), erweiterbar	1 x 15 m (Grundpaket), erweiterbar	2 x 15 m (Grundpaket), erweiterbar
FOLIENSCHLAUCH	O	O	O
DURCHMESSER FOLIEN-SCHLAUCH	1.400 mm	1.160 mm	1.400 mm
MONTAGE	Druckseitig	Druckseitig	Druckseitig
LÄNGE	100 m	100 m	100 m

O optional





L125 **SPEED**

L125 **SPEED L**

NEIGEWINKEL	–	± 20°
NEIGEN	–	hydraulisch mit Handpumpe
ABMESSUNGEN (L X B)	3.400 — 4.000 x 1.850 mm	3.600 — 4.150 x 1.910 mm
GESAMTHÖHE	2.300 mm	2.350 mm
ZULÄSSIGES GESAMTGEWICHT	750 kg	1.000 kg











L125 **ACTION S**

L125 **ACTION M**

L125 **ACTION L**

XP125 **ACTION**

XP105 **ACTION**

HUBHÖHE	0,6 m	0,6 m	0,6 m	2,5 m	1,86 m
NEIGEWINKEL	± 20°	± 20°	± 20°	+35° / -90°	+35° / -90°
DREHWINKEL	± 100°	± 100°	± 100°	–	–
HEBEN / NEIGEN	hydraulisch mit Fußpumpe oder 12V-Aggregat			Hydraulikaggregat	
PLATTFORM (L X B)	2.600 x 1.560 mm	3.100 x 1.560 mm	3.400 x 2.000 mm	3.200 x 2.000 mm	3.100 x 2.000 mm
ABMESSUNGEN (L X B)	4.000 — 4.680 x 2.070 mm	4.600 — 5.080 x 2.070 mm	5.200 — 5.500 x 2.070 mm	5.080 — 5.380 x 2.070 mm	5.050 — 5.350 x 2.070 mm
GESAMTHÖHE	max. 2.700 mm	max. 2.700 mm	max. 2.700 mm	2.200 mm	2.000 mm
ZULÄSSIGES GESAMTGEWICHT	1.350 kg	1.600 kg	1.800 kg / 2.000 kg	2.000 kg	1.800 kg







L125 **TASK L**

L125 **TASK XL**

XP 125 **TASK XL**

HUBHÖHE	0,6 m	1,3 m	2,5 m
NEIGEWINKEL	± 20°	± 25°	+35° / -90°
DREHWINKEL	± 100°	360° (± 180°)	360° (± 180°)
HEBEN / NEIGEN	Hydraulikaggregat 12V	Hydraulikaggregat 24V	Hydraulikaggregat 24V
DREHEN	manuell	elektrisch	elektrisch
STEUERUNG	manuell	SPS-Steuerung	SPS-Steuerung
HÖHE AB PLATTFORM	ca. 2.200 mm	ca. 2.500 mm	1.920 — 2.150 mm
GEWICHT MGV	ca. 750 kg	ca. 1.050 kg	1.500 — 2.400 kg






NEU!

	L80 II B	L80 II B+	L80 II E11	L80 II E16	L105 E22
MAX. LUFTLEISTUNG EFFEKTIV	210.000 m³/h	220.000 m³/h	155.000 m³/h	200.000 m³/h	275.000 m³/h
LUFTLEISTUNG NOMINELL	65.000 m³/h	68.000 m³/h	50.000 m³/h	65.000 m³/h	90.000 m³/h
SCHUB	ca. 800 N	ca. 850 N			
MAX. LUFTAUSTRITTSGESCHW.	39 m/s	41 m/s	32 m/s	38 m/s	32 m/s
MOTOR	Honda GX 690, 2-Zyl.-4-Takt-Motor	Honda iGX 800, 2-Zyl.-4-Takt-Motor	Drehstrommotor 400V		
ANTRIEBSLEISTUNG	16,5 kW	18,6 kW	11 kW b. 1.700 1/min	16 kW b. 2.200 1/min	22 kW b. 2.300 1/min
NENNLEISTUNG MOTOR			7,5 kW	11 kW	15 kW
ANSCHLUSSSTECKER			CEE 400 V 16 A	CEE 400 V 32 A	CEE 400 V 32 A
LAUFRAD	Polyamid verstärkt (PAG), 6-Blatt		PAG, 7-Blatt	PAG, 9-Blatt	PAG, 4-Blatt
ANTRIEB LAUFRAD	Zahnriemen		Direktantrieb		
LUFTLEITMANTEL	GFK, zweischalig				
FERNBEDIENUNG		O	O (Funk)		O (Funk)
WASSERNEBEL	O				O
DÜSEN	8 Stk. Edelstahlring				10 Stk. integriert
DURCHFLUSSMENGE	170 l/min (7 bar)				200 l/min (7 bar)
SPIRALSCHLAUCHSYSTEM	O				O
LUFTLEISTUNG SAUGBETRIEB	19.000 m³/h	20.000 m³/h	14.000 m³/h	19.000 m³/h	25.000 m³/h
DURCHMESSER SPIRALSCHLAUCH	600 mm				800 mm
ADAPTER	1 Stk. GFK inkl. 2 m Anschlussschlauch / 1 Stk. Spiralschlauchreduzierung				1 Stk. GFK inkl. 3 m
MONTAGE	Saugseitig oder druckseitig				
LÄNGE	14 m (Grundpaket), erweiterbar				1 x 15 m, erweiterbar






NEU!

	L80 II B CITY	L80 II E CITY	L80 II E11 CITY Q	L80 II B SPEED	L105 E SPEED
HUBHÖHE	O 0,6 m	–	–	O 0,6 m	O 1,86 m
NEIGEWINKEL	± 20°	+25° / -10°	+25° / -10°	± 20°	O +35° / -90°
DREHWINKEL	–	–	–	± 100°	–
PLATTFORM (L X B)	1.200 x 1.050 mm	1.200 x 1.050 mm	1.200 x 800 mm		
ABMESSUNGEN (L X B)				2.750 — 1.450 / 1.650 mm	4.000 — 4.680 x 2.070 mm
GESAMTHÖHE	1.750 — 1.970 mm	1.650 mm	1.650 mm	1.900 — 2.200 mm	2.000 mm
GESAMTGEWICHT	220 — 375 kg	220 kg / 270 kg	215 kg	750 kg	750 / 1.000 kg

O optional

OPTIONEN ERKLÄRT



WASSERNEBEL
MAXIMALE WIRKUNG BEI MINIMALEM WASSERBEDARF

Die Wassernebeleinrichtung erzeugt einen extrem feinen Wassernebel mit hoher Kühlwirkung und sorgt gleichzeitig für eine effektive Bindung von Gasen, Rauch und Dämpfen. Dadurch können Objekte wirkungsvoll gekühlt, angrenzende Bereiche geschützt oder die Ausbreitung gefährlicher Stoffe verhindert werden.
Durch den geringen Wasserverbrauch wird die vorhandene Löschwasserversorgung besonders effizient genutzt, gleichzeitig kann der Personalbedarf für Riegelstellungen deutlich reduziert werden.
In Kombination mit der enormen Luftleistung der Mobilen Großventilatoren sind – abhängig von den Windverhältnissen – Wurfweiten von 80 m möglich. Zusätzlich können Netzmittel zugemischt oder sogar Schwerschaum erzeugt werden, wodurch sich das Einsatzspektrum erheblich erweitert.

SPIRALSCHLAUCHSYSTEM
GEZIELTE BELÜFTUNG UND ABSAUGUNG

Das Spiralschlauchsystem erweitert die Einsatzmöglichkeiten erheblich und ermöglicht die kontrollierte Absaugung als auch die gezielte Luftführung über große Distanzen.
Wenn keine geeignete Abluftöffnung vorhanden ist oder sich die Luftführung nicht kontrollieren lässt, ist Absaugen oft die einzige Möglichkeit, Rauchgase gezielt aus dem Objekt zu entfernen. Der speziell entwickelte Saugadapter sorgt für maximale Saugleistung. Mit den großdimensionierten Spiralschläuchen können große Luftmengen zuverlässig über Leitungslängen von bis zu 100 m transportiert werden. Die Spiralschläuche mit 600 mm oder 800 mm Durchmesser lassen sich dabei problemlos durch Standardtüren verlegen.

Auch zur Belüftung bietet das System entscheidende Vorteile: Ist die Zuluftöffnung mit dem Mobilen Großventilator nicht direkt erreichbar, können die Spiralschläuche druckseitig angeschlossen und gezielt ins Objekt geführt werden. Dadurch lassen sich hohe Luftmengen nahezu verlustfrei auch über größere Distanzen transportieren.
Die gezielte Luftführung ermöglicht zudem die Belüftung einzelner Bereiche, ohne angrenzende Räume zu kontaminieren oder Staub aufzuwirbeln. Selbst Räume ohne direkte Abluftöffnung können kontrolliert belüftet werden, indem Frischluft eingebracht und belastete Luft verdrängt wird.

FOLIENSCHLAUCH
KONTROLLIERTE LUFTFÜHRUNG ÜBER GROSSE DISTANZEN

Der Folienschlauch ermöglicht die gezielte Belüftung auch weiter entfernter Bereiche – nahezu ohne große Verluste. Insbesondere wenn der Mobile Großventilator aufgrund beengter Platzverhältnisse nicht direkt an der Zuluftöffnung positioniert werden kann, lässt sich die Luft dennoch gezielt ins Objekt führen.
Dadurch können auch komplexe Gebäude oder schwer erreichbare Bereiche effektiv belüftet werden.

Gleichzeitig eignet sich der Folienschlauch ideal für staubbelastete oder sensible Bereiche, da die Luftführung ohne gefährliche Staubaufwirbelungen erfolgt.
In Verbindung mit dem Spiralschlauchsystem können zudem abgesaugte Gase oder belastete Luft kontrolliert über große Distanzen abgeführt werden. Leitungslängen von bis zu 100 m sind möglich.

02 HOCHLEISTUNGS-LÜFTER

DER STANDARD IM EINSATZ. KOMPAKT. EFFEKTIV.



Hochleistungslüfter ermöglichen es, Einsatzstellen schnell und effektiv von Rauch, Hitze und giftigen Gasen zu befreien. Dadurch werden die Einsatzbedingungen entscheidend verbessert:
Der Angriffstrupp kann sich schneller orientieren, Brände gezielter bekämpfen und Rettungsmaßnahmen sicherer durchführen.
Unsere Hochleistungslüfter werden mit dem Anspruch entwickelt, jede Einsatzsituation zuverlässig zu meistern – unabhängig von Taktik oder Belüftungsstrategie. Sie sind konsequent auf die Anforderungen des Feuerwehreinsatzes ausgelegt und überzeugen durch eine herausragende Ergonomie.
Auch wenn sie nicht die Leistung eines Mobilen Großventilators erreichen, ermöglichen sie dank des High-Pressure-Konzepts einen effektiven Druckaufbau im Gebäude. So lassen sich auch komplexere Gebäudestrukturen und kleinere Mehrfamilienhäuser zuverlässig belüften.
Hochleistungslüfter gehören zur Standardausrüstung moderner Feuerwehren und lassen sich kompakt und einfach auf dem Fahrzeug verlasten – für eine schnelle Verfügbarkeit genau dann, wenn es darauf ankommt.

BEWÄHRT IM EINSATZ – JETZT AUCH ALS NEON EDITION

Unsere Hochleistungslüfter sind seit Jahren erfolgreich im Einsatz. Mit der neuen Neon Edition wird diese bewährte Technik um eine auffällige und funktionale Variante ergänzt.
Der extrem leistungsstarke Benzinlüfter überzeugt durch einen robusten Stahlrahmen und ein verzinktes Fußgestell, ausgelegt für den harten Dauereinsatz – insbesondere bei Berufsfeuerwehren. Die Konstruktion steht für maximale Stabilität und Langlebigkeit, auch unter anspruchsvollsten Bedingungen. Damit ist er die ideale Wahl für alle, die einen leistungsstarken und gleichzeitig wirtschaftlichen Lüfter suchen.

SEHR KOMPAKT UND EXTREM LEICHT

Ein geringes Gewicht und kompakte Abmessungen standen im Fokus der Entwicklung. Dank eines innovativen Materialmixes ist der HP18 der leichteste Hochleistungslüfter seiner Klasse.
Die kompakte Bauweise reduziert den Platzbedarf erheblich und erleichtert Handling und Verlastung im Fahrzeug deutlich – auf schwere und kostenintensive Auszugssysteme kann häufig verzichtet werden.

HERAUSRAGENDE QUALITÄT

BIG Hochleistungslüfter werden in Bayern entwickelt und gefertigt. Dabei kommen ausschließlich hochwertige Komponenten und bewährte, zuverlässige Motoren zum Einsatz – für maximale Langlebigkeit, hohe Belastbarkeit und kompromisslose Betriebssicherheit im Einsatz.

OPTIMIERTE LEISTUNG

Das optimierte Laufraddesign, die verbesserte Anströmung sowie speziell entwickelte Leitbleche erhöhen den Wirkungsgrad und sorgen für einen effizienten Druckaufbau im Gebäude.
Das Ergebnis: mehr Leistung, eine effektivere Belüftung und spürbar bessere Einsatzbedingungen.

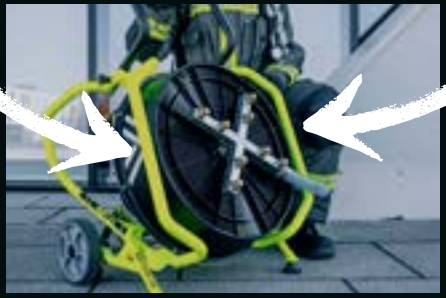
EXZELLENTE ERGONOMIE



Der patentierte, klappbare Handgriff ermöglicht einen einfachen, ergonomischen Transport für große und kleine Einsatzkräfte.



Größtmöglicher Neigungsbereich für eine ideale Anströmung der Zuluftöffnung. Einfache, schnelle Ausrichtung nach oben wie auch nach unten mittels bedienerfreundlichem Fußpedal.



Vielfältige, innovative Griffmöglichkeiten rundherum sorgen für eine leichte Entnahme aus dem Fahrzeug und eine einfache Handhabung.

DIE RICHTIGE AUSWAHL DES LÜFTERS – **WELCHER ANTRIEB IST DER RICHTIGE?**

Die Wahl des passenden Antriebs hängt maßgeblich von Einsatzsituation und Objektgröße ab. Benzin-, Elektro- und Akkulüfter bieten jeweils spezifische Vorteile und ergänzen sich sinnvoll im Einsatzspektrum.

Benzinbetriebene Lüfter kommen überall dort zum Einsatz, wo maximale Leistung und Unabhängigkeit von externer Energieversorgung gefragt sind. Sie eignen sich besonders für größere Objekte und bilden häufig den Hauptlüfter einer Feuerwehr. Ihre Stärke liegt in der hohen Luftleistung, jedoch erzeugen sie Abgase und sind daher für den Einsatz in sensiblen Innenbereichen nicht geeignet. Gleichzeitig stellen sie oft eine wirtschaftlich attraktive Lösung dar. Insbesondere der HP21-H3 bietet mit seinem starken Antrieb (6,3 kW) eine Luftleistung, die von herkömmlichen Lüftern nicht erreicht werden kann – bei vergleichbar kompakten Abmessungen und geringem Gewicht. Selbst die stärksten Akkulüfter erreichen bei weitem nicht die Leistung – kosten jedoch bis zu dreimal so viel.

Elektrolüfter sind die erste Wahl für die emissionsfreie Belüftung von Gebäuden. Sie können problemlos im Innenbereich eingesetzt werden, arbeiten leise und bieten eine hohe, konstante Leistung. Sie können zudem in jeder Position, auch liegend, betrieben werden, um beispielsweise vertikal über einen Lichtschacht belüften zu können. Voraussetzung ist jedoch eine verfügbare Stromversorgung, deren Aufbau zusätzlichen Aufwand bedeuten kann.

Akkulüfter überzeugen durch maximale Flexibilität und sofortige Einsatzbereitschaft. Sie benötigen keine externe Energiequelle und sind ideal für den schnellen Erstangriff sowie für schwer zugängliche Bereiche. Moderne Akkusysteme ermöglichen beachtliche Laufzeiten und Leistungen, sind jedoch in der Einsatzdauer naturgemäß begrenzt und erreichen nicht die Spitzenleistung leistungsstarker Elektro- oder Benzinlüfter.

In der Praxis zeigt sich: Die Kombination mehrerer Antriebsarten bietet die größte Einsatzsicherheit. Während Akkulüfter den schnellen Einstieg ermöglichen, übernehmen Elektro- oder Benzinlüfter bei längeren oder besonders leistungsintensiven Einsätzen.

OPTIONEN



SPIRALSCHLÄUCHE

Spiralschläuche zur gezielten Luftführung und Absaugen von kaltem Rauch, belasteter Luft und Gasen sind in den Längen 5 m und 10 m sowie in verschiedenen Ausführungen erhältlich: antistatisch (schwer entflammbar), hitzebeständig bis 180°C (schwer entflammbar) und Standard (schwer entflammbar).



WASSERNEBEL-EINRICHTUNG

Die speziellen Düsen erzeugen einen sehr feinen Wassernebel zum Kühlen oder zum Niederschlagen von Gasen und Dämpfen. Der Wassernebelvorsatz passt für alle Lüfter und wird einfach magnetisch am Frontgitter angebracht. Der Durchfluss beträgt 60 l/min (7 bar/D-Storz) oder 200 l/min (7 bar/C-Storz).



LED-LICHT

Das optionale Lichtpaket mit moderner LED-Technik sorgt für eine sichere Ausleuchtung der Zuluftöffnung am Einsatzort.

HP18 **BLACK EDITION**

DIN 14963 zertifiziert



	HP18-H2	HP18-ES2	HP18-EV+
TYPBEZEICHNUNG	HP18-H200-B1	HP18-ES2,2-B1	HP18-EV+2,2-B1
ANTRIEB	Verbrennungsmotor	Elektro / fest	Elektro / regelbar *
LEISTUNG	4,3 kW SAE J1349	2,2 kW	2,2 kW
LUFTLEISTUNG EFFEKTIV	ca. 59.000 m³/h	ca. 48.000 m³/h	ca. 48.000 m³/h
MOTOR/ANSCHLUSS	Honda GX200	230V / 50Hz	230V / 50Hz
NEIGUNGSVERSTELLUNG	+20° / -20°	+35° / -20°	+35° / -20°
ABMESSUNGEN (B X H X T)	51* x 55 x 48 cm	51 x 55 x 48 cm	51 x 55 x 48 cm
GEWICHT	30 kg	32 kg	28 kg

* +4 cm m. Abgasschlauch-Adapter

* optional mit Display

HP21 **BLACK EDITION**

DIN 14963 zertifiziert



	HP21-EV4
TYPBEZEICHNUNG	HP21-EV4,0-B1
ANTRIEB	Elektro / regelbar *
LEISTUNG	4,0 kW
LUFTLEISTUNG EFFEKTIV	ca. 83.000 m³/h
MOTOR/ANSCHLUSS	400V / 50Hz
NEIGUNGSVERSTELLUNG	+32° / -18°
ABMESSUNGEN (B X H X T)	62 x 65 x 55 cm
GEWICHT	38 kg

* optional mit Fernbedienung.



HP21 **NEON EDITION**

DIN 14963 zertifiziert



	HP21-H3
TYPBEZEICHNUNG	HP21-H270-B2
ANTRIEB	Verbrennungsmotor
LEISTUNG	6,3 kW SAE J1349
LUFTLEISTUNG EFFEKTIV	ca. 105.000 m³/h
MOTOR/ANSCHLUSS	Honda GX270
NEIGUNGSVERSTELLUNG	+20° / -18°
ABMESSUNGEN (B X H X T)	62 x 65 x 55 cm
GEWICHT	50 kg

SE18 – SMOKE EJECTOR **BLUE EDITION**

	SE18-E0
TYPBEZEICHNUNG	SE18-E0-B1
ANTRIEB	Elektro / fest
LEISTUNG	0,75 kW
LUFTLEISTUNG EFFEKTIV	ca. 26.500 m³/h
MOTOR/ANSCHLUSS	230V / 50Hz
ABMESSUNGEN (B X H X T)	51 x 51 x 40 cm
GEWICHT	19 kg



03 AKKULÜFTER

UNABHÄNGIG, SOFORT EINSATZBEREIT

Akkubetriebene Lüfter ermöglichen eine sofortige und autarke Belüftung, da der Aufbau einer externen Stromversorgung entfällt – ein entscheidender Vorteil im Erstangriff.

Mit dem HP18 iB+ hat BIG den Akkulüfter neu definiert: als erster Lüfter mit intelligenter Batterietechnik und integrierter Laufzeitanzeige setzte er neue Maßstäbe. Dieses Konzept wird durch das größere, leistungsstärkere Modell HP21 iB+ konsequent erweitert.

Die intelligente Batterietechnik zeigt jederzeit die verbleibende Laufzeit an und ermöglicht eine bedarfsgerechte Anpassung der Luftleistung. In den meisten Einsatzsituationen sind weder ein Akkuwechsel noch eine externe Stromversorgung erforderlich. Bei Anschluss an das Stromnetz erfolgt die automatische Umschaltung auf Netzbetrieb.

Der HP18 iB+ überzeugt durch geringes Gewicht und einfache Handhabung. Er bietet eine Laufzeit von bis zu 90 Minuten bei Volllast und über neun Stunden im Teillastbetrieb. Der HP21 iB+ liefert bei gleichem Akkusystem deutlich mehr Leistung für anspruchsvollere Einsatzlagen und ist mit Rädern und ausziehbarem Griff ausgestattet.

Akkulüfter eignen sich ideal für die Belüftung kleiner Bereiche sowie zur Unterstützung in komplexen Gebäudestrukturen.


90 MINUTEN LAUFZEIT!
DER NEUE STANDARD FÜR DIE FEUERWEHR.

IB+ SERIE BLACK EDITION

RESTLAUFZEITANZEIGE
KONTROLLE IM EINSATZ

Die integrierte Restlaufzeitanzeige zeigt jederzeit, wie lange der Lüfter bei aktueller Leistung mit dem vorhandenen Ladestand betrieben werden kann. Das schafft maximale Planungssicherheit und ermöglicht eine gezielte Nutzung der verfügbaren Akkukapazität – etwa durch Anpassung der Drehzahl zur Verlängerung der Einsatzdauer. Gleichzeitig lässt sich frühzeitig erkennen, ob der Aufbau einer Stromversorgung oder ein Akkuwechsel erforderlich ist – oder ob die vorhandene Energie ausreicht. Das Ergebnis: keine Unterbrechungen, keine Unsicherheiten, volle Kontrolle im Einsatz.

HOHE LADE-KAPAZITÄT
MAXIMALE LAUFZEIT

Der leistungsstarke Lithium-Ionen-Akku liefert beim HP18 iB+ bis zu 90 Minuten Volllast und über 9 Stunden im Teillastbetrieb. Dank der hohen Kapazität ist der Lüfter häufig direkt wieder einsatzbereit, da noch ausreichend Energie für weitere Einsätze vorhanden ist – während kleinere Akkus oft bereits vollständig entladen sind. Sollte die Restkapazität dennoch nicht ausreichen, kann jederzeit eine externe Stromversorgung aufgebaut werden. Die Umschaltung zwischen Akku- und Netzbetrieb erfolgt dabei automatisch und ohne Leistungsunterbrechung. Ist ein Akkuwechsel erforderlich, erfolgt dieser in Sekundenschnelle.

INTELLIGENTE TECHNIK
ALLES IM BLICK

Das integrierte Farbdisplay liefert weit mehr als nur die Restlaufzeit: Es zeigt die aktuell eingestellte Leistung, den Betriebszustand, den Ladezustand der Batterie sowie mögliche Fehlermeldungen. Darüber hinaus informiert es über die prognostizierte Laufzeit im Akkubetrieb, selbst wenn der Lüfter aktuell am Stromnetz betrieben wird. Diese umfassenden Informationen sind Teil der intelligenten Batterietechnik und sorgen für bessere Planung und optimale Einsatzkontrolle.
Die beleuchtete Folientastatur ermöglicht eine einfache und sichere Bedienung auch bei Dunkelheit.

ALLES SERIENMÄSSIG
KEINE KOMPROMISSE

Bei der iB+-Serie ist alles Wesentliche serienmäßig enthalten: LED-Licht, Tragegurt, Akku und Ladegerät – keine versteckten Zusatzkosten. Optional stehen Kfz- und Schnell-Ladegerät zur Verfügung. Die separat erhältliche oder bereits vorhandene Wassernebeleinrichtung der HP-Serie lässt sich in Sekunden magnetisch verbinden – schnell, einfach und ohne Werkzeug. Darüber hinaus sind nahezu alle Optionen der Hochleistungslüfter verfügbar, wodurch sie sich flexibel an unterschiedlichste Einsatzanforderungen anpassen lassen.



	HP18 IB+	HP21 IB+
TYPBEZEICHNUNG	HP18-iB+-B1	HP21-iB+-B1
LUFTLEISTUNG IM FREIEN	ca. 38.000 m³/h	ca. 50.000 m³/h
NORM	nach DIN 14963 zertifiziert	Abnahme n. DIN 14963 folgt
ANTRIEB	Elektro / Akku	
AKKU	Li-Ion	
AKKULAUFZEIT	90 min – 9 Stunden	45 min – 9 Stunden
LADEZEIT	ca. 270 min (100%)	
STROMANSCHLUSS	230 V / 50 Hz	
NEIGUNGSVERSTELLUNG	0° – 180° / 15 Positionen	
SCHUTZKLASSEN	IP66 (Steuerung u. Motor) / IP67 (Akku)	
ABMESSUNGEN (B X H X T)	51 x 52,5 x 28,5 cm	62 x 64 x 30 cm
GEWICHT	22,6 kg	31,7 kg

HOCHLEISTUNGSAKKU VS. WERKZEUGAKKU

Für Akkulüfter werden unterschiedliche Akkukonzepte eingesetzt, die jeweils spezifische Vor- und Nachteile bieten. Leistungsstarke Akkusysteme sind auf hohe Dauerleistung und lange Laufzeiten ausgelegt. Sie ermöglichen eine konstant hohe Leistungsabgabe auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen und bieten durch intelligente Batterietechnik zusätzliche Funktionen wie Restlaufzeitanzeige, Ladestand sowie den State of Health (verfügbare Restkapazität durch Alterung). Dank ihrer hohen Kapazität können sie häufig mehrere Einsätze ohne Nachladen oder Akkuwechsel abdecken – ein entscheidender Vorteil bei zeitkritischen und längeren Einsatzlagen. Dem gegenüber stehen klassische Werkzeugakkus, die im Rahmen einheitlicher Akkuplattformen eingesetzt werden. Ihr großer Vorteil liegt in der universellen Nutzbarkeit, da ein Akku in verschiedenen Geräten verwendet werden kann. Aufgrund ihrer Bauweise verfügen sie in der Regel über eine geringere Kapazität und Laufzeit. Erweiterte Funktionen wie eine umfassende Anzeige von Restlaufzeit, Betriebszustand oder eine detaillierte Bewertung des Batteriezustands sind nicht verfügbar, wodurch die Einsatzdauer unter Last weniger genau vorhersehbar ist. In der Praxis bieten leistungsstarke Akkusysteme mehr Laufzeitreserven, konstante Leistung und zusätzliche Planungssicherheit bei längeren und anspruchsvollen Einsätzen, während Werkzeugakkus durch ihre Flexibilität und Plattformstrategie überzeugen.



HP18 MB
MILWAUKEE



MAXIMALE FLEXIBILITÄT
IM KOMPAKTEN FORMAT

Mit dem neuen Akkulüfter für Milwaukee 18V Wechselakkus erweitert BIG das Portfolio um eine besonders kompakte und flexible Lösung. Das Modell überzeugt durch ein Gewicht von unter 20 kg und lässt sich dadurch äußerst einfach transportieren und schnell in Stellung bringen. Die echte 180°-Neigung ermöglicht im Vergleich zu vielen Wettbewerbsprodukten eine maximale Ausrichtungsfreiheit des Luftstroms. In Kombination mit der stabilen Bauweise und den vielfältigen Griffmöglichkeiten ergibt sich ein besonders ergonomisches und sicheres Handling – auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen. Durch die Nutzung des Milwaukee 18V Akku-Systems kann auf bestehende Akkuplattformen zurückgegriffen werden, was zusätzliche Flexibilität in der Anwendung schafft. Optional ist das Gerät mit oder ohne Netzteil erhältlich und kann so auch im Netzbetrieb eingesetzt werden.

	HP18 MB
TYPBEZEICHNUNG	HP18-MB-B1
LUFTLEISTUNG IM FREIEN	ca. 32.000 m³/h
NORM	Abnahme n. DIN 14963 folgt
ANTRIEB	Elektro / Akku
AKKU	Milwaukee M18
AKKULAUFZEIT	34 min (2 x 8 Ah)
STROMANSCHLUSS	230 V / 50 Hz (optional)
NEIGUNGSVERSTELLUNG	0° – 180° / 15 Positionen
SCHUTZKLASSEN	IP66 (Steuerung u. Motor)
ABMESSUNGEN (B X H X T)	51 x 52,5 x 28,5 cm
GEWICHT	19 kg

04 MOBILER RAUCHVERSCHLUSS

HÄLT RAUCH UND HITZE ZURÜCK.
RETTET LEBEN.





MOBILER RAUCHVERSCHLUSS – **DER TAKTISCHE VORTEIL IM EINSATZ**

Bei Bränden können Treppenhäuser und Flure durch sich ausbreitende Rauchgase innerhalb kürzester Zeit zur tödlichen Falle für flüchtende Personen werden. Genau hier setzt der Mobile Rauchverschluss an: Er verhindert die unkontrollierte Ausbreitung von Rauch und Brandgasen und schafft sofort kontrollierbare Einsatzbedingungen.

Mit wenigen Handgriffen installiert, dichtet er Türen zuverlässig ab und hält angrenzende Bereiche rauchfrei. Dadurch werden Flucht- und Rettungswege gesichert, die Menschenrettung gezielt unterstützt und der Innenangriff deutlich sicherer. Gleichzeitig sorgt der Mobile Rauchverschluss dafür, dass Belüftungsmaßnahmen ihre volle Wirkung entfalten können, da er eine kontrollierte Luftführung ermöglicht.

Das Ergebnis: mehr Übersicht, mehr Sicherheit und ein deutlich schnellerer Einsatzerfolg. Wer Rauch kontrolliert, kontrolliert den Einsatz.

MODELL **FEUERWEHR PRO**

WENN STANDARD NICHT AUSREICHT

Die Ausführung Feuerwehr PRO wurde für den harten Einsatz entwickelt – dort, wo einfache Lösungen versagen. Dank der integrierten Spannstange mit Federmechanismus lässt sich der Rauchverschluss vorgespannt und in Sekunden sicher im Türrahmen fixieren – schnell, zuverlässig und mit minimalem Kraftaufwand.

Der speziell entwickelte Spannmechanismus ist für hohe Temperaturen ausgelegt und bleibt auch unter extremen Einsatzbedingungen voll funktionsfähig. Während herkömmliche Systeme an Haltekraft verlieren oder nachgeben, bietet die PRO-Ausführung deutlich höhere Haltekräfte und bleibt selbst bei Druckunterschieden stabil in Position.

Serienmäßig integrierte Befestigungsschlaufen ermöglichen zudem die sichere Fixierung am Schlauchtragekorb, sodass der Rauchverschluss jederzeit griffbereit und einsatzbereit mitgeführt werden kann.

Gerade unter Zeitdruck und in kritischen Einsatzsituationen bedeutet das einen entscheidenden Vorteil: weniger Zeitverlust, mehr Sicherheit und sofort wirksame Rauchkontrolle.



FÜR EINSÄTZE, IN DENEN VERSAGEN KEINE OPTION IST.

	F 60 PRO	F 70 PRO	F 80 PRO	F 90 PRO
TÜRBREITEN	60 — 95 (100) cm	70 — 115 (120) cm	80 — 135 (140) cm	90 — 155 (160) cm
TRANSPORTGRÖSSE	73 x 54 x 4 cm	73 x 54 x 4 cm	83 x 54 x 4 cm	93 x 54 x 4 cm
GEWICHT	4,8 kg	5,0 kg	5,6 kg	6,0 kg





MODELL **FEUERWEHR COMPACT**

NEU!

Das neu entwickelte Compact-Modell überzeugt durch einfaches Handling auch in engen Treppenräumen, schmalen Fluren und schwer zugänglichen Bereichen. Die kompakte Bauweise ermöglicht ein sicheres und kontrolliertes Tragen – genau dort, wo Platz begrenzt ist und jeder Handgriff sitzen muss.

Zudem ist es die ideale Lösung für Feuerwehren, die den Rauchverschluss unabhängig vom Schlauchtragekorb mitführen möchten und dabei auf maximale Flexibilität in der Beladung setzen.

- KOMPAKTES PACKMASS
- LEICHT ZU TRAGEN
- MAXIMALE BEWEGLICHKEIT



	F70 PRO COMPACT
TÜRBREITEN	70 – 115 (120) cm
TRANSPORTMASSE	74 x 27 x 6 cm
GEWICHT	4,5 kg



VERBINDUNGSELEMENT

Mit dem speziell entwickelten Verbindungselement lassen sich zwei Rauchverschlüsse schnell und einfach miteinander verbinden. So können auch große Türöffnungen, breite Durchgänge oder Flure bis zu 3 m Breite zuverlässig abgeschottet werden – insbesondere in Industrieanlagen und öffentlichen Gebäuden, in denen häufig breite Türen oder Doppeltüren vorhanden sind.

Das Ergebnis: eine durchgängige Barriere gegen Rauch und Brandgase – ohne Lücken, ohne Kompromisse und genau dort, wo Standardlösungen an ihre Grenzen stoßen.

KRANKENHÄUSER - SCHULEN - BÜROS
SPORTHALLEN - PFLEGEHEIME - HOTELS

05 SCHAUMERZEUGER-SYSTEM FLEXIFOAM

SCHAUM WIRD DORT ERZEUGT, WO ER GEBRAUCHT WIRD



SCHAUMPRODUKTION
DIREKT AM EINSATZORT

Kein verlustreicher Transport von fertigem Schaum nötig. Höhere Effizienz und bessere Löschwirkung.

EINSATZ AUCH IN
VERRAUCHTEN BEREICHEN

System saugt keine Umgebungsluft an, sondern nutzt Frischluft über Schläuche. Schaum wird nicht durch Rauch zerstört.

SCHNELLER LÖSCHERFOLG /
HOHE EFFIZIENZ

Große Bereiche können schnell geflutet oder abgedeckt werden. Besonders effektiv bei Hallenbränden, Tiefgaragen, Lager- oder Industriebränden.

AUTARKER UND
SICHERER BETRIEB

Kann ohne Personal im Gefahrenbereich eingesetzt werden. Produziert selbst bei Überflutung weiter Schaum und schützt sich damit selbst.



FLEXIFOAM – MAXIMALE LEISTUNG **FÜR MODERNE BRANDBEKÄMPFUNG**

Mit dem Schaumerzeugersystem FlexiFoam erleben Sie eine neue Dimension der Brandbekämpfung. Anders als bei herkömmlichen Schaumsystemen wird der Schaum direkt am Einsatzort erzeugt – genau dort, wo er gebraucht wird. Das sorgt für eine deutlich höhere Effizienz, da Verluste minimiert und Löschmittel optimal genutzt werden.

Auch unter extremen Einsatzbedingungen spielt FlexiFoam seine Stärken aus. Durch die externe Frischluftzufuhr bleibt die Schaumqualität selbst bei starker Rauchentwicklung konstant hoch. Gleichzeitig kann das System autark im Gefahrenbereich betrieben werden, wodurch Einsatzkräfte effektiv geschützt und Risiken deutlich reduziert werden.

FlexiFoam überzeugt besonders bei großflächigen Bränden, etwa in Industrieanlagen, Lagerhallen oder Tiefgaragen. In kürzester Zeit können große Räume gleichmäßig mit Schaum geflutet werden, wodurch Brände schnell erstickt und eine Ausbreitung verhindert wird.

Die stufenlos einstellbare Verschäumung ermöglicht dabei eine flexible Anpassung an jede Einsatzlage – vom fließfähigen Mittelschaum bis hin zu voluminösem Leichtschaum.

Trotz seiner hohen Leistungsfähigkeit bleibt FlexiFoam vielseitig einsetzbar und bietet eine zuverlässige Lösung für anspruchsvolle Einsatzszenarien.

EFFIZIENZ, SICHERHEIT UND INNOVATION

FlexiFoam steht für Effizienz, Sicherheit und Innovation – die ideale Wahl für alle, die im Ernstfall keine Kompromisse eingehen.



AUTARKES FLUTEN
SCHNELLER LÖSCHERFOLG



VORTEILE DES SYSTEMS **ÜBER DIE DREHLEITER**

Der Einsatz von FlexiFoam über eine Drehleiter ermöglicht es, Schaum gezielt von oben in das Brandobjekt einzubringen. Dadurch können große oder schwer zugängliche Bereiche schnell und effektiv geflutet werden, ohne dass Einsatzkräfte direkt in den Gefahrenbereich müssen – ein klarer Sicherheitsvorteil.

Durch die erhöhte Position verteilt sich der Schaum gleichmäßig und erreicht auch verdeckte Bereiche, was die Löschwirkung deutlich verbessert. Gleichzeitig lassen sich große Flächen in kurzer Zeit abdecken, wodurch Brände schneller unter Kontrolle gebracht werden.

Insgesamt bietet die Kombination aus FlexiFoam und Drehleiter eine effiziente, sichere und flexible Brandbekämpfung, besonders bei Hallen, Industrieanlagen und komplexen Gebäuden.





	M-L 2	M-L 4	M-L 4/8
DURCHFLUSSMENGE [7 BAR]	200 l/min	400 l/min	400 / 800 l/min
VERSCHÄUMUNGSZAHL	100 — 500	80 — 300	50 — 300
SCHAUMERZEUGUNG	20 — 100 m³/min	30 —120 m³/min	30 — 160 m³/min
KUPPLUNG	Storz C	Storz B	Storz B
DURCHMESSER GEHÄUSE	490 mm	490 mm	490 mm
ABMESSUNGEN	505 x 590 x 520 mm	550 x 590 x 520 mm	550 x 590 x 520 mm
GEWICHT	16,5 kg	17 kg	21 kg



DAS STANDARD-ZUBEHÖRPAKET BEINHALTET

1 x 5m Spiralschlauch Ø 500 mm (180° C)
1 x 5m Spiralschlauch Ø 500 mm (80° C)
1 x Reduzierung
1 x Schnellverschlussschelle

Zur Erweiterung des Systems sind Spiralschläuche in 5 m und 10 m Länge erhältlich

INNOVATION
MADE IN GERMANY

EST. 1991

Seit 1991 steht BIG für Innovation und Spitzenleistung in der Einsatzstellenbelüftung. Unsere Mobilen Großventilatoren setzen seit über 25 Jahren Maßstäbe bei der Belüftung großer Einsatzobjekte – leistungsstark, zuverlässig und effektiv.

Über 35 Jahre Erfahrung in Entwicklung, Produktion und Vertrieb von Hochleistungslüftern fließen in jedes unserer Produkte ein. Das Ergebnis: durchdachte High-Performance-Lösungen – Made in Germany.

BIG steht für maximale Power, intelligente Ergonomie und höchste Qualität. Für Technik, auf die sich Einsatzkräfte im Ernstfall zu 100 % verlassen können.

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

B.S. Belüftungs-GmbH
89429 Bachhagel, Germany

+49 (0)9077 95776-0
info@big-fire.de

Made in Germany

BIG-FIRE.DE