

FIRE & VENTILATION EQUIPMENT  
**PRODUKTÜBERSICHT**





ENGINEERED BY  
**FIREFIGHTERS**

# INHALT

## 01 Mobile Großventilatoren 04 – 20

MGV® <b>S60</b>	8
MGV® <b>L125</b>	10
MGV® <b>L105</b>	14
MGV® <b>L95</b>	16
MGV® <b>L80</b>	18

## 02 Hochleistungslüfter 21 – 25

<b>VERBRENNUNGSMOTOR</b>	22
<b>ELEKTROMOTOR</b>	24

## 03 Schaumerzeugersystem 26 – 27

## 04 Mobiler Rauchverschluss 28 – 29

RSS <b>FEUERWEHR</b>	29
RSS <b>SELBSTHILFE</b>	29

## 05 Rettungssägenumbausätze 30 – 31

VENTMASTER™ <b>MULTI-CUT</b>	31
VENTMASTER™ <b>CUT-OFF</b>	31

# 01

## MOBILE GROSSVENTILATOREN ZUR BELÜFTUNG GROSSER BAUWERKE



Foto: Tinkhauser

Ein Tunnelbrand kann sich schnell zur Katastrophe entwickeln. 1995 brachten wir als erster Hersteller mit dem Mobilien Großventilator MG<sup>V</sup>® eine Lösung dieses Problems auf den Markt.

Mobile Großventilatoren ermöglichen große Einsatzobjekte unabhängig von bauseitigen Anlagen schnell und effektiv zu belüften und von Rauch, Hitze und giftigen Gasen zu befreien. Die Bedingungen für die Einsatzkräfte werden entscheidend verbessert.

**ES IST NICHT DIE FRAGE, OB SIE IHN BENÖTIGEN, SONDERN WANN!**

HALLEN • TIEFGARAGEN • HOCHHÄUSER  
TUNNEL • EINKAUFSZENTREN • FLUGHÄFEN  
SCHULEN • KRANKENHÄUSER • U-BAHNEN

## « MENSCHENRETTUNG

Mobile Großventilatoren sorgen umgehend für bessere Sicht und niedrigere Temperaturen im Brandobjekt. Rettungsmaßnahmen können schneller und sicherer bewältigt werden.

## « SCHADENSVERMEIDUNG

Eine gezielte Abführung von Rauch und Hitze hilft Rauchschäden zu vermeiden. Die Produktionsausfallzeiten bei Bränden in Fertigungs- und Montagehallen können deutlich verkürzt werden.

## « EFFEKTIVE KÜHLUNG

Die Wassernebeleinrichtung ermöglicht Objekte wirksam zu kühlen oder entstandene Gase erfolgreich niederzuschlagen. Durch die optimale Verteilung des Wassers im Luftstrahl und die feine Zerstäubung wird eine hervorragende Wärmebindung erreicht.

### **DIE LEISTUNG EINES MGV®:**

Während theoretisch mehrere tragbare Hochleistungslüfter die gleiche Luftleistung wie ein MGV® aufweisen, bedeutet dies nicht, dass diese auch ein großvolumiges Objekt im Einsatz belüften können. Für die Belüftung eines Großobjekts wird ein entsprechender Staudruck benötigt, der nur von einem Großventilator erzeugt werden kann.

Die bei tragbaren Hochleistungslüftern üblichen Leistungsangaben beinhalten neben der reinen Luftleistung des Ventilators (nominelle Luftleistung) auch die zusätzlich – aufgrund der Luftströmung – mitgerissene Luft, die ein mehrfaches der nominellen Luftleistung sein kann. Aufgrund der Größe und Leistung eines MGV® gibt es keinen vergleichbaren Meßstandard. Um die Luftleistungen vergleichen zu können, geben wir für unsere MGV® neben der nominellen Luftleistung auch die maximale effektive Luftleistung an, also die Luftmenge, die bei Straßentunneln insgesamt bewegt werden kann.



## ABSAUGEN UND GEZIELTES BELÜFTEN



Bei bestimmten Einsatzsituationen ist Überdruckbelüftung aufgrund der Räumlichkeiten nicht möglich, wenn keine Abluftöffnung vorhanden ist oder geschaffen werden kann, oder einsatztaktisch nicht sinnvoll, wenn die Rauchausbreitung nicht kontrolliert werden kann. Beispielsweise ist in einem Krankenhaus eine unkontrollierte Rauchausbreitung eine große Gefahr für Patienten. Mit dem für alle MGV® optional erhältlichen

Spiralschlauchsystem können große Mengen belastete Luft und abgekühlte Rauchgase auch über lange Wegstrecken abgesaugt werden.

Mit dem Spiralschlauchsystem kann zudem gezielt belüftet werden. Die Schlauchleitung wird direkt in den zu belüftenden Raum gelegt. Die eingeblasene Frischluft verdrängt die belastete Raumluft und drückt diese durch die Eingangsöffnung ins Freie.

## OPTIMALE VENTILATOR-AUSRICHTUNG



Wir bieten für alle MGV® verschiedene Hub-Dreh-Neige-Vorrichtungen zur optimalen Ausrichtung des Ventilators an. Bei ungünstiger Aufstellmöglichkeit des Fahrzeugs an der Zuluftöffnung entfällt durch die schnelle, einfache Ausrichtung des Ventilators aufwendiges Rangieren im Einsatz. Rettungs- und Fluchtwege können besser frei gehalten werden.

Insbesondere zur Belüftung tiefer liegender Zuluftöffnungen, wie Kellereingänge oder U-Bahnabgänge, ist die Möglichkeit den Ventilator nach unten (negativ) zu neigen zwingend erforderlich. Das Anheben oder nach oben Neigen (positiv) ermöglicht die Ventilation über höher liegende Zuluftöffnungen und ermöglicht einen gezielteren Einsatz des Wassernebels.



FÜR JEDEN EINSATZ  
DER RICHTIGE:

## FAHRGESTELL



## ABROLLBEHÄLTER



## ANHÄNGER



## RAUPE / GLEISWAGEN



## ROLLCONTAINER



Kundenwünsche bzgl.  
Aufbau und Optionen  
werden individuell  
umgesetzt.



Der MGV® S60 ist der einzige Großventilator weltweit, der eine enorme Hubhöhe, Vertikalbelüftung, endlos Drehen, Belüftung und Absaugen über Spiralschläuche in zwei Größen bietet. Kein anderer Großventilator hat diese Flexibilität. Dies macht den S60 zu einem vielseitigen Einsatzmittel mit enormen Möglichkeiten. Er ist der ideale Großventilator für Berufsfeuerwehren und Großbetriebe mit vielfältigen Einsatzsituationen. Der S60 ist äußerst leistungsstark. Der Hochleistungs-Hydraulikantrieb wird bei Aufbau auf einen Abrollbehälter durch einen zuverlässigen, leistungsstarken Deutz-Dieselmotor angetrieben. Bei Aufbau auf einem Fahrgestell ist optional der Antrieb über den Fahrzeugmotor (PTO) möglich.

Mittels der Hub-Dreh-Neige-Vorrichtung mit enormen 3 m Hub,  $\pm 40^\circ$  Neigung und  $360^\circ$  endloser Drehmöglichkeit kann der S60 in jeder Einsatzsituation optimal auf die Zuluftöffnung ausgerichtet werden. Mit der optionalen Kippvorrichtung kann der Ventilator senkrecht nach oben oder unten ausgerichtet werden und ermöglicht das vertikale Be- und Entlüften über ebenerdige Öffnungen wie Lüftungsschächte von U-Bahnen, Versorgungs- und Kabelkanäle. Die Spiralschlauchsysteme ermöglichen das Absaugen und gezielte Belüften. Das System 1400 ermöglicht hohe Luftleistungen beim Absaugen über U-Bahn-schächte wohingegen das System 800 eine hohe Handlichkeit und große Einsatztiefe auch durch normale Türen erlaubt.

- ◀ **ROBUST, ZUVERLÄSSIG UND LEISTUNGSSTARK**
- ◀ **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT FÜR VIELFÄLTIGE EINSÄTZE**
- ◀ **VERTIKALE BE- UND ENTLÜFTUNG**

- BIS ZU 1.000.000 m<sup>3</sup>/h
- KIPPVORRICHTUNG
- SPIRALSCHLAUCHSYSTEM
- WASSERNEBEL 300 l/min
- SCHUBUMKEHR
- 3 M HEBEN
- +/- 40° NEIGEN
- 360° ENDLOS DREHEN





	S60 Deutz	S60 PTO
Max. Luftleistung effektiv	1.000.000 m³/h	
Luftleistung nominell	230.000 m³/h	
Axialschub	ca. 2.600 N	
Max. Luftaustrittsgeschwindigkeit	35 m/s	
Motor	Deutz, 4-Zyl.-Dieselmotor, wassergekühlt	Nebenantrieb Fahrgestell
Motorleistung / Drehmoment	103 kW / 520 Nm	
Laufrad	Aluminium, 7-blättrig	
Antrieb Laufrad	hydraulisch	
Luftleitmantel	Stahl	
Hubhöhe	3 m	
Neigewinkel	± 40°	
Drehwinkel	360° endlos	
Heben / Neigen / Kippen	hydraulisch	
Drehen	elektrisch	
Kippvorrichtung (Vertikalbelüftung)	<input type="checkbox"/>	
Absenkung Ventilator zur Reduzierung der Gesamthöhe	<input type="checkbox"/>	
Fernbedienung (Kabellänge 10 m)	<input checked="" type="checkbox"/>	
Drehrichtungsumkehr	<input type="checkbox"/>	
<b>Wassernebel</b>	<input type="checkbox"/>	
Düsen	12 Stk. Edelstahl-Ringleitung	
Durchflussmenge	300 l/min (7 bar)	
<b>Spiralschlauchsystem 1400</b>	<input type="checkbox"/>	
Durchmesser Spiralschlauch	1400 mm	
Adapter	1 Stk. Stahl verzinkt	
Montage	Saugseitig	
Länge	2 x 4 m (Grundpaket), erweiterbar	
<b>Spiralschlauchsystem 800</b>	<input type="checkbox"/>	
Durchmesser Spiralschlauch	800 mm	
Adapter	2 Stk. GFK inkl. 3 m Anschlussschlauch	
Montage	Saugseitig	
Länge	2 x 15 m (Grundpaket), erweiterbar	

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich





Der MGV® L125 ist extrem leistungsstark und ermöglicht die effektive Belüftung großer Industrie-/ Lagerhallen, Tiefgaragen, Hochhäuser, Einkaufszentren, Flughäfen bis zu kilometerlangen Tunnel – bei Straßentunnel

wurden bis zu 1.000.000 m<sup>3</sup>/h gemessen. Mit seinem leistungsstarken, zuverlässigen Pkw-Motor ist er der ideale Partner für alle Feuerwehren mit entsprechendem Einsatzbereich.

## ◀ LEISTUNGSSTARK UND LEICHT

Die speziell entwickelten Propellerblätter bestehen aus kohlefaserverstärktem Kunststoff und erlauben eine höhere Drehzahl für maximale Luftleistung. Der aerodynamische, zweischalige Luftleitmantel ist aus GFK gefertigt. Das geringe Gewicht ermöglicht bereits den Aufbau auf einen Fahrzeuganhänger mit 750 kg zGG. Der MGV® L125 ist damit der leistungsstärkste Großventilator in dieser Klasse.

## ◀ ZUVERLÄSSIGER ANTRIEB

Der L125 wird mittels Zahnriemen und 4-Zylinder-Viertakt-Reihenmotor angetrieben. Die ausgereiften, bewährten Pkw-Motoren (Benzin oder Diesel) machen ihn leistungsstark und zuverlässig zugleich.

## ◀ OPTIMALE VENTILATOR-AUSRICHTUNG

Die hydraulischen Hub-Dreh-Neige-Vorrichtungen des L125 ermöglichen den Luftstrahl auch bei ungünstigen örtlichen Begebenheiten ideal auszurichten. Durch die schnelle, einfache Ausrichtung des Ventilators entfällt aufwendiges Rangieren.

- BIS ZU 1.000.000 m<sup>3</sup>/h
- 2.600 N SCHUB
- EINFACHSTE BEDIENUNG
- TFT-DISPLAY
- WASSERNEBEL 80 m
- 360° DREHEN
- +/-30° NEIGEN
- 1,3 M HEBEN
- LED-TECHNIK
- BIS ZU 30.000 LUMEN



	L125/105F II	L125/100FD
Max. Luftleistung effektiv	1.000.000 m³/h	
Luftleistung nominell	220.000 m³/h	
Axialschub	ca. 2.600 N	
Max. Luftaustrittsgeschwindigkeit	50 m/s	
Motor	Ford, 4-Zyl.-Ottomotor, wassergekühlt	Ford, 4-Zyl.-Dieselmotor, wassergekühlt
Motorleistung / Drehmoment	90 kW / 160 Nm	80 kW / 230 Nm
Lauftrad	CFK, 6-blättrig	
Antrieb Lauftrad	Zahnriemen (wartungsfrei)	
Luftleitmantel	GFK, zweischalig	
Bedienung	Fernbedienung mit TFT-Display mit 5 m Kabel	Fernbedienung mit 5 m Kabel
<b>Wassernebel</b>	<input type="checkbox"/>	
Düsen	14 Stk. integriert in Statoren	
Durchflussmenge	280 l/min (7 bar)	
<b>Spiralschlauchsystem</b>	<input type="checkbox"/>	
Luftleistung Saugbetrieb	70.000 m³/h	
Durchmesser Spiralschlauch	800 mm	
Adapter	2 Stk. GFK inkl. 3 m Anschlusschlauch	
Montage	Saugseitig oder druckseitig	
Länge	2 x 15 m (Grundpaket), erweiterbar	
<b>Folienschlauch</b>	<input type="checkbox"/>	
Durchmesser Folienschlauch	1.400 mm	
Montage	Druckseitig	
Länge	100 m	



## L125 SPEED



Speziell entwickelter, kompakter und leichter Einachsanhänger für extreme Handlichkeit. Mit den seitlichen Handgriffen kann der MGV® spielend von einer Person positioniert werden.

Abmessungen (l x b)	3.400 - 4.000 x 1.850 mm
Gesamthöhe	2.250 mm
Gewicht	650 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	750 kg
Höhenverstellbare Deichsel	<input type="checkbox"/>
Materialkiste inkl. Bordwerkzeug	■
Stützen (2) für Ventilatorbetrieb	■
Handgriffe	■
LED-Arbeitsscheinwerfer	<input type="checkbox"/>
Ladeerhaltungsgerät integriert	<input type="checkbox"/>

**EINFACHSTE BEDIENUNG  
DURCH EINE PERSON**

## L125 ACTION

Einachsplattformanhänger für flexible Aufbau­lösungen und vielfältige Optionen: vom Spiralschlauchsystem bis zum Lichtmast für die Ausleuchtung der Einsatzstelle. Die Hub-Dreh-Neigevorrichtung ermöglicht eine optimale Ausrichtung des Ventilators.



	Action S	Action M	Action L
Hubhöhe	0,6 m	0,6 m	0,6 m
Neigewinkel	± 20°	± 20°	± 20°
Drehwinkel	± 100°	± 100°	± 100°
Betätigung	hydraulisch mit Fußpumpe oder 12V-Aggregat		
Plattform (l x b)	2.600 x 1.560 mm	3.100 x 1.560 mm	3.350 x 2.000 mm
Abmessungen (l x b)	4.000 - 4.250 x 2.070 mm	4.600 - 4.850 x 2.070 mm	5.000 - 5.400 x 2.070 mm
Gesamthöhe	max. 2.650 mm	max. 2.650 mm	max. 2.650 mm
Gewicht	700 - 1.250 kg	1.000 - 1.350 kg	1.200 - 1.500 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	1.350 kg	1.600 kg	1.800 kg
Stützen (4) für Ventilatorbetrieb	■	■	■
Höhenverstellbare Deichsel	■	■	■
LED-Arbeitsscheinwerfer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ladeerhaltungsgerät integriert	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Regalaufbau	--	■	<input type="checkbox"/>
Kofferaufbau mit Rollläden	--	--	■
Lichtmast	--	--	<input type="checkbox"/>

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich

# L125 TASK

Der MGV® L125 Task ist speziell für den Aufbau auf Fahrgestellen und Abrollbehältern entwickelt. Die elektrohydraulische Hub-Dreh-Neige-Vorrichtung des Task XL wird über die Fernbedienung gesteuert. Ein einfacher Knopfdruck genügt und der Ventilator fährt automatisch in die Transportposition zurück.



	Task L	Task XL
Hubhöhe	0,6 m	1,3 m
Neigewinkel	± 20°	± 30°
Drehwinkel	± 100°	± 180°
Heben / Neigen	Hydraulikaggregat 12V	Hydraulikaggregat 24V
Drehen	manuell	elektrisch
Steuerung	manuell	SPS-Steuerung
Automatische Transportposition	--	■
Höhe ab Plattform	2.100 mm	2.410 mm
Gewicht MGV	ca. 650 kg	ca. 900 kg
Edelstahltank 75 l	■	■
Tankvolumen 175 l	□	□
LED-Arbeitsscheinwerfer	□	□
Plattform f. Fahrzeugaufbau	□	□
Fahrgestell	□	□
Abrollbehälter	□	□

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich



NEU



Der MGV® L105 ist der kleine Bruder des L125. Angetrieben von einem 3-Zylinder-Pkw-Motor setzt er mit seinen kompakteren Abmessungen und seinem geringeren Gewicht neue Maßstäbe in der Klasse der Anhänger bis 750 kg zGG.

Insbesondere die geringere Bauhöhe ermöglicht Lösungen für Feuerwehren, die einen Einsatzbereich mit geringen Durchfahrtschöhen haben. So ist die Zufahrt über normale Pkw-Zufahrten, z. B. in Parkhäusern möglich.



- BIS ZU 600.000 m<sup>3</sup>/h
- ZUVERLÄSSIGER PKW-MOTOR
- SPIRALSCHLAUCHSYSTEM
- 1,2 M HUB OPTIONAL

## L105/75P

Max. Luftleistung effektiv	600.000 m <sup>3</sup> /h
Luftleistung nominell	145.000 m <sup>3</sup> /h
Axialschub	ca. 1.600 N
Max. Luftaustrittsgeschw.	50 m/s
Motor	Peugeot, 3-Zyl.-4-Takt-Motor, wassergekühlt
Motorleistung / Drehmoment	55 kW / 130 Nm
Lauftrad	Polyamid verstärkt, 8-blättrig
Antrieb Lauftrad	Zahnriemen (wartungsfrei)
Luftleitmantel	GFK, zweischalig
Bedienung	Fernbedienung mit TFT-Display mit 5 m Kabel
<b>Wassernebel</b>	<input type="checkbox"/>
Düsen	10 Stk. integriert in Statoren
Durchflussmenge	200 l/min (7 bar)
<b>Spiralschlauchsystem</b>	<input type="checkbox"/>
Luftleistung Saugbetrieb	35.000 m <sup>3</sup> /h
Durchmesser Spiralschlauch	800 mm
Adapter	1 Stk. GFK inkl. 3 m Anschlussschlauch
Montage	Saugseitig oder druckseitig
Länge	1 x 15 m (Grundpaket), erweiterbar

## L105 SPEED



Der L105 Speed ist leicht, kompakt und äußerst flexibel. Auch mit der optionalen Neigevorrichtung und dem verlasteten Spiralschlauchsystem bietet der speziell entwickelte Einachsanhänger eine sehr niedrige Bauhöhe und hat ein zulässiges Gesamtgewicht von 750 kg. Der MGVL<sup>®</sup> L105 Speed bietet damit die höchste Flexibilität in dieser Klasse.

<b>Neigevorrichtung</b>	<input type="checkbox"/>
Neigewinkel	+25° / -20°
Betätigung	hydraulisch m. Handpumpe
Abmessungen (l x b)	3.400 - 4.000 x 1.850 mm
Gesamthöhe	1.900 - 2.200 mm
Gewicht	600 - 700 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	750 kg
Höhenverstellbare Deichsel	<input type="checkbox"/>
Materialkiste inkl. Bordwerkzeug	■
Stützen (2) für Ventilatorbetrieb	■
Handgriffe	■
LED-Arbeitsscheinwerfer	<input type="checkbox"/>
Ladeerhaltungsgerät integriert	<input type="checkbox"/>
Halterung für Spiralschlauchsystem	<input type="checkbox"/>

**GERINGE BAUHÖHE,  
HÖCHSTE FLEXIBILITÄT**

## L105 ACTION

Der Einachsplattformanhänger mit Hub-Dreh-Neigevorrichtung bietet Raum für flexible Aufbau­lösungen, zusätzliche Beladung und umfangreiche Optionen: von einer erhöhten Hubhöhe von 1,2 m bis zu vielfältigen LED-Scheinwerfern für die Ausleuchtung der Einsatzstelle. Serienmäßig verfügt der L105 Action über eine höhenverstellbare Deichsel, vier Stützen und einen großen Edelstahltank für eine höhere Laufzeit.

	Action S	Action M
Hubhöhe	0,6 m	0,6 m
Neigewinkel	± 20°	± 20°
Drehwinkel	± 100°	± 100°
Betätigung	hydraulisch mit Fußpumpe	
Plattform (l x b)	2.600 x 1.560 mm	3.100 x 1.560 mm
Abmessungen (l x b)	4.000 - 4.250 x 2.070 mm	4.600 - 4.850 x 2.070 mm
Gesamthöhe	max. 2.350 mm	max. 2.350 mm
Gewicht	700 - 1.250 kg	1.000 - 1.350 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	1.350 kg	1.600 kg
Edelstahltank 75l	■	■
Stützen (4) für Ventilatorbetrieb	■	■
Höhenverstellbare Deichsel	■	■
Erhöhte Hubhöhe 1,2 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LED-Arbeitsscheinwerfer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ladeerhaltungsgerät integriert	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Regalaufbau	--	■

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich



Der MGV® L95 ermöglicht den Einsatz eines leistungsstarken Großventilators auch bei schwer zugänglichen Einsatzorten, die z. B. nur über Treppen oder schmale Wege erreichbar sind. Die kompakten Abmessungen erlauben den Aufbau auf ein Raupenfahrgerüst oder

einen Transportwagen – optional mit abnehmbarer, tragbarer Ventilatoreinheit.

Der L95 ist der optimale Großventilator für Feuerwehren, die hohe Leistung gepaart mit extremer Handlichkeit oder Geländegängigkeit suchen.



- BIS ZU 350.000 m<sup>3</sup>/h
- KOMPAKTE ABMESSUNGEN
- RAUPENFAHRGESTELL
- TRAGBAR

#### L95/100BMW

Max. Luftleistung effektiv	350.000 m <sup>3</sup> /h
Luftleistung nominell	125.000 m <sup>3</sup> /h
Axialschub	ca. 1.600 N
Max. Luftaustrittsgeschw.	50 m/s
Motor	BMW, 2-Zyl.-4-Takt-Motor, luftgekühlt
Motorleistung / Drehmoment	77 kW / 116 Nm
Lauftrad	Polyamid verstärkt, 12-blättrig
Antrieb Lauftrad	Getriebe (Vorgelege)
Luftleitmantel	GFK, zweischalig
Steuerung	Fernbedienung mit 5 m Kabel
<b>Wassernebel</b>	<input type="checkbox"/>
Düsen	14 Stk. integriert in Statoren
Durchflussmenge	280 l/min (7 bar)
<b>Spiralschlauchsystem</b>	<input type="checkbox"/>
Luftleistung Saugbetrieb	23.000 m <sup>3</sup> /h
Durchmesser Spiralschlauch	600 mm
Adapter	1 Stk. GFK inkl. 2 m Anschlussschlauch
Montage	Saugseitig
Länge	14 m (Grundpaket), erweiterbar

## L95 OFFROAD

Der L95 Offroad mit Raupenfahrgestell kann auch bei schwierigsten örtlichen Begebenheiten schnell und einfach positioniert werden. Neben schwerem Gelände können Gleise, Böschungen und Treppen problemlos bewältigt werden.

Das Raupenfahrgestell wird durch einen eigenen Verbrennungsmotor angetrieben. Aufgrund der exzellenten Manövrierfähigkeit und der einfachen Handhabung mittels Lenkstange, Handgas und Handbremse kann der L95 Offroad mühelos von einer Person in Einsatz gebracht werden. Der integrierte 56 l Edelstahltank ermöglicht auch bei Vollast 3 Stunden autarken Betrieb. Mit seinen LED-Scheinwerfern (optional) kann der Einsatzbereich des L95 Offroad ausgeleuchtet werden.

Abmessungen (l x b) Lenkstange hochgeklappt	2.200 x 1.250 mm
Gesamthöhe	1.800 mm
Gewicht	630 kg
Motor Raupenfahrgestell	Honda GX 270 (6,3 kW)
max. Fahrgeschwindigkeit*	9 km/h
Materialkiste inkl. Bordwerkzeug	■
Fallstütze für Ventilatorbetrieb	■
Ladeanschluss MagCode 12V	■
LED-Arbeitsscheinwerfer	□
Ladeerhaltungsgerät integriert	□

\*keine Straßenzulassung

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich



## L95 CITY

Der L95 City bietet höchste Flexibilität für alle Einsatzsituationen. Eine Person kann den Transportwagen sehr einfach positionieren. Mittels der optionalen Neigeverstellung kann der Ventilator optimal ausgerichtet werden. Die Trommelbremsen mit Totmannbedienung sorgen für höchste Sicherheit im Einsatz.

Der Tragerahmen (4 Einsatzkräfte) ermöglicht den L95 City auf einen Schienenwagen umzusetzen oder unabhängig von Zufahrten oder Straßen vor unterschiedlichsten Zuluftöffnungen in Stellung zu bringen.

Abmessungen (l x b)	1.950 x 1.250 mm
Gesamthöhe	1.900 mm
Gewicht	400 kg
Totmannbremse	■
Handbremse für Ventilatorbetrieb	■
Materialkiste inkl. Bordwerkzeug	■
Ladeanschluss MagCode 12V	■
LED-Arbeitsscheinwerfer	□
Ladeerhaltungsgerät integriert	□
Neigevorrichtung	□
Neigewinkel	±15°
Betätigung	hydraulisch mit Handpumpe
Tragerahmen (Ventilator abnehmbar)	□
Gewicht (ohne Tank)	195 kg
Bodengestell für Ventilatorbetrieb	□
Aufnahme für Gleiswagen	□

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich





Ein wahres Multitalent. Der MGV® L80 schließt die Lücke zu den Hochleistungslüftern. Er bietet die Leistung für eine effektive Belüftung größerer Objekte wie Tiefgaragen, Schulen, Sport- oder Gewerbehallen und ist zugleich leicht und kompakt.

Aufgebaut auf einem kompakten Anhänger oder mit Rollcontainer auf einem GW-Logistik verlastet, ist er einfach und schnell im Einsatz. Dank des geringen Gewichts kann der L80 mit dem Tragegestell unabhängig von Zufahrten in Stellung gebracht werden.



### L80 B16

Max. Luftleistung effektiv	200.000 m³/h
Luftleistung nominell	70.000 m³/h
Axialschub	ca. 1.000 N
Max. Luftaustrittsgeschw.	38 m/s
Motor	Briggs & Stratton Vanguard, 2-Zyl.-4-Takt-Motor, luftgekühlt
Motorleistung	16 kW
Lauftrad	Polyamid verstärkt, 7-blättrig
Antrieb Lauftrad	Keilrippenriemen
Luftleitmantel	GFK, zweischalig
Steuerung	Bedienpanel
Kabelfernbedienung	<input type="checkbox"/>
<b>Wassernebel</b>	<input type="checkbox"/>
Düsen	8 Stk. Edelstahlring
Durchflussmenge	170 l/min (7 bar)
<b>Spiralschlauchsystem</b>	<input type="checkbox"/>
Luftleistung Saugbetrieb	20.000 m³/h
Durchmesser Spiralschlauch	600 mm
Adapter	1 Stk. GFK inkl. 2 m Anschlusschlauch
Montage	Saugseitig
Länge	14 m (Grundpaket), erweiterbar

- BIS ZU 200.000 m³/h
- EXTREM LEICHT
- TRAGBAR
- FÜR JEDE FEUERWEHR

## L80 B CITY

Der Rollcontainer verfügt über eine Vierrad-Lenkung für eine hohe Manövrierfähigkeit und eine Totmann-Allradbremse für höchste Standsicherheit im Einsatz. Der L80 B City kann damit problemlos von einer Einsatzkraft positioniert und bedient werden. Die optionale Neigeverstellung und das Tragegestell erhöhen die Flexibilität für verschiedenste Einsatzsituationen.



Abmessungen (l x b)	1.250 x 1.050 mm
Gesamthöhe	1.500 - 1.850 mm
Gewicht	200 - 275 kg
Totmann-Allradbremse	■
Vierrad-Lenkung	■
Ladeanschluss MagCode 12V	□
LED-Arbeitscheinwerfer	□
Ladeerhaltungsgerät integriert	□
Neigevorrichtung	□
Neigewinkel	+15° / -10°
Betätigung	hydraulisch mit Handpumpe
Tragegestell inkl. Ausleger (Ventilator abnehmbar)	□
Gewicht betriebsbereit inkl. Tragerahmen	145 kg

IDEAL IN KOMBINATION  
MIT GW-LOGISTIK

## L80 B SPEED

Der Einachsplattformanhänger mit optionaler Neige- und Drehvorrichtung bietet Raum für zusätzliche Beladung und Optionen: vom Spiralschlauchsystem über LED-Scheinwerfer für die Ausleuchtung der Einsatzstelle bis zur Unterbringung eines Hochleistungslüfters.



Neigevorrichtung	□
Neigewinkel	+18° / -10°
Betätigung	hydraulisch m. Handpumpe
Drehvorrichtung	□
Drehwinkel	± 100°
Abmessungen (l x b)	3.400 x 1.770 mm
Gesamthöhe	1.700 - 2.050 mm
Gewicht	350 - 450 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	750 kg
Tragegestell inkl. Ausleger (Ventilator abnehmbar)	□
Höhenverstellbare Deichsel	□
Materialkiste	□
Stützen (4) für Ventilatorbetrieb	■
LED-Arbeitscheinwerfer	□
Ladeerhaltungsgerät integriert	□
Halterung für Spiralschlauchsystem	□

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich

# 01 / MGV® L80

Der MGV® L80 E wird durch leistungsstarke Elektromotoren angetrieben. Die Luftleistung ist durch ein intuitives Bedienfeld stufenlos regulierbar und kann auf die jeweilige Einsatzsituation angepasst werden. Bei reduzierter Drehzahl verringern sich die Laufgeräusche des Propellers deutlich, der L80 E ist bis zu 80% leiser. Der frequenzgesteuerte Elektroantrieb erfüllt die

EMV-Richtlinien. Es entstehen keine Abgase, dadurch ist der MGV® L80 E auch in Gebäuden einsetzbar. Der hochwertige Industriemotor ist wartungsfrei und langlebig. Durch die Frequenzsteuerung wird der Antrieb leistungsoptimiert und es wird eine deutlich höhere Antriebsleistung (11 kW bzw. 16 kW) als die Nennleistung des E-Motors erreicht.



- BIS ZU 195.000 m³/h
- KEINE ABGASE
- WARTUNGSARM
- BIS ZU 80% LEISER

	L80 E11	L80 E16
Max. Luftleistung effektiv	140.000 m³/h	195.000 m³/h
Luftleistung nominell	50.000 m³/h	70.000 m³/h
Max. Luftaustrittsgeschw.	30 m/s	43 m/s
Motor	Drehstrommotor 400V	
Antriebsleistung	11 kW	16 kW
Nennleistung Motor	7,5 kW	11 kW
Laufgrad	Polyamid verstärkt	
Drehzahl b. max. Leistung	1.700 1/min	2.300 1/min
Luftleitmantel	GFK, zweischalig	
Steuerung	Bedienpanel mit Display	
<b>Wassernebel</b>	<input type="checkbox"/>	
Düsen	8 Stk. Edelstahlring	
Durchflussmenge	170 l/min (7 bar)	
<b>Spiralschlauchsystem</b>	<input type="checkbox"/>	
Luftleistung Saugbetrieb	14.000 m³/h	19.000 m³/h
Durchmesser Spiralschlauch	600 mm	
Adapter	1 Stk. GFK inkl. 2 m Anschlussschlauch	
Montage	Saugseitig	
Länge	14 m (Grundpaket), erweiterbar	

## L80 E CITY



Abmessungen (l x b x h)	1.250 x 1.050 x 1.640 mm	
Gewicht	220 kg	270 kg
Totmann-Allradbremse	<input checked="" type="checkbox"/>	
LED-Arbeitsscheinwerfer	<input type="checkbox"/>	
Neigevorrichtung	<input checked="" type="checkbox"/>	
Neigewinkel	+25° / -10°	
Betätigung	hydraulisch mit Handpumpe	

Der Rollcontainer mit Totmann-Allradbremse ist einfach zu positionieren und sorgt für höchste Sicherheit im Einsatz. Der Ventilator kann mit der integrierten Neigevorrichtung schnell ausgerichtet werden.

# HOCHLEISTUNGSLÜFTER

## EINFACHE HANDHABUNG, EFFEKTIVE BELÜFTUNG



Hochleistungslüfter ermöglichen durch effektive Belüftung brennende Gebäude und Einsatzstellen von Rauch, Hitze und giftigen Gasen zu befreien. Die Bedingungen im Einsatz werden schnell entscheidend verbessert. So werden Menschenrettung und Brandbekämpfung sicherer und erfolgreicher.

### ◀ ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

Der komplett verschweißte, pulverbeschichtete Stahlrahmen gewährt Schutz für Motor und Luftleitmantel. Er ist äußerst stabil und langlebig. Es kommen nur die bewährten Verbrennungsmotoren der Honda GX-Serie und hochwertige, wartungsfreie Industrie-Elektromotoren zum Einsatz.

### ◀ EINFACHSTES HANDLING

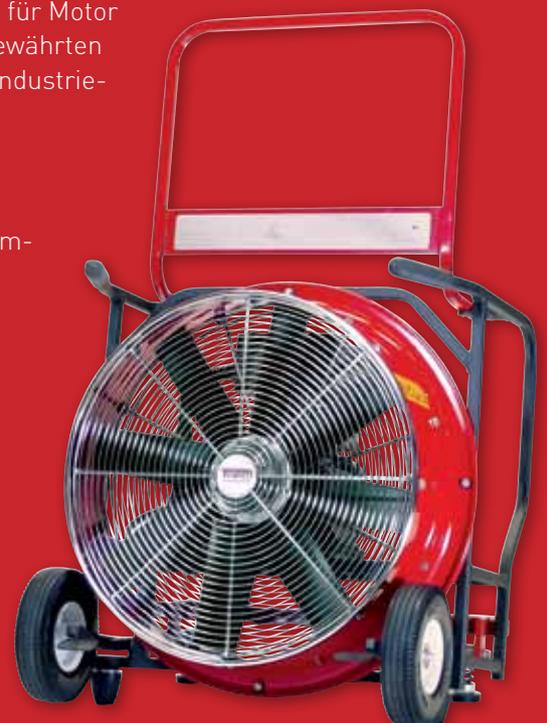
Unsere Hochleistungslüfter haben einen Leichtbau-Rahmen, einen Aluminium-Luftleitmantel, kugelgelagerte Vollgummireifen und einen ergonomischen Klapp-Handgriff für einen einfachen Transport. Vielfältige Griffmöglichkeiten und das geringe Gewicht erleichtern die Handhabung deutlich.

### ◀ OPTIMALE AUSRICHTUNG

Alle Lüfter verfügen über die bedienerfreundliche Fuß-Neigeverstellung für die optimale Ausrichtung des Lüfters bei unterschiedlichsten Einsatzbedingungen. Er kann nach oben und auch nach unten geneigt werden, um z. B. über einen Treppenabgang einen Keller belüften zu können.

### ◀ LÜFTER FÜR JEDES FAHRZEUG

Tempest bietet eine umfangreiche Auswahl an Hochleistungslüftern für den Feuerwehr-Einsatz.



**AUTARK UND LEISTUNGSSTARK**

Hochleistungslüfter mit Verbrennungsmotor bieten hohe Luftleistungen, sind schnell einsatzbereit und autark. Es muss keine Strom- oder Wasserversorgung zum Hochleistungslüfter gelegt werden. Sie sind daher ideal als Ersteinsatzmittel.

**VENT4MAX****OPTIMIERTE LUFTSTRÖMUNG**

Das Frontgitter Vent4MAX mit integrierten Leitblechen reduziert die Turbulenzen im Luftstrahl. Turbulenzen vernichten Leistung und Druck. Vent4MAX erhöht die Wirkungsweise des Hochleistungslüfters. Durch die laminare Luftströmung wird mehr Luft durch die Zuluftöffnung ins Gebäude gedrückt. Die Belüftung wird effektiver und der Einsatz sicherer.

**KEILRIEMENANTRIEB MIT VENT4MAX****HÖCHSTE STANDSICHERHEIT**

Der Keilriemenantrieb ist die optimale technische Lösung für Hochleistungslüfter mit Verbrennungsmotor. Vibrationen werden gedämpft und die Motorwelle wird entlastet. Die BD-Modelle laufen leiser und vibrationsärmer, ihre Standfestigkeit ist deutlich besser und die Lebensdauer höher.

**LEISTUNGSSTARK UND EFFEKTIV**

Die neuen BD-Modelle sind äußerst leistungsstark und haben das Vent4MAX-Frontgitter für eine wirkungsvollere Belüftung.

**NEU****BD 21-H200****BD 24-H270**

Größe	21"	24"
Leistung SAE J1349	4,1 kW	6,3 kW
Luftleistung effektiv	51.300 m <sup>3</sup> /h	69.200 m <sup>3</sup> /h
Luftleistung n. AMCA	30.146 m <sup>3</sup> /h	40.679 m <sup>3</sup> /h
Motor	Honda GX200	Honda GX270
Abmessungen (b x h x t)	63 x 67 x 57 cm	72 x 79 x 59 cm
Gewicht	49 kg	69 kg

## HOCHDRUCK MIT **VENT4MAX**



Die Hochdruck-Hochleistungslüfter (HP) haben das Vent4MAX-Frontgitter und einen speziellen Luftleitmantel für einen verdichteten Luftstrahl. Durch diesen "Vollstrahl" wird ein höherer Druckaufbau im Gebäude erreicht und die höhere Strömungsgeschwindigkeit erlaubt den Hochleistungslüfter in größerer Entfernung vor der Eingangstür zu platzieren.

Die HP-Modelle wurden speziell für eine effektive Belüftung von mehrgeschossigen und komplexen Gebäuden entwickelt, um die durch Treppenhäuser und lange Gänge entstehenden Druckverluste zu kompensieren.

Das Design macht die HP-Modelle extrem leistungsstark bei zugleich äußerst kompakten Abmessungen.



**HP 18-H200**

**HP 21-H270**

Größe	18"	21"
Leistung SAE J1349	4,1 kW	6,3 kW
Luftleistung effektiv	45.600 m <sup>3</sup> /h	56.100 m <sup>3</sup> /h
Luftleistung n. AMCA	26.845 m <sup>3</sup> /h	32.954 m <sup>3</sup> /h
Motor	Honda GX200	Honda GX270
Abmessungen (b x h x t)	55 x 57 x 53 cm	64 x 65 x 61 cm
Gewicht	39 kg	58 kg

## DIREKTANTRIEB



**DD 16-H5,5**

**DD 18-H5,5**

**DD 21-H6,5**

Größe	16"	18"	21"
Leistung SAE J1349	3,6 kW	3,6 kW	4,1 kW
Luftleistung n. AMCA	20.402 m <sup>3</sup> /h	25.099 m <sup>3</sup> /h	34.238 m <sup>3</sup> /h
Motor	Honda GX160	Honda GX160	Honda GX200
Abmessungen (b x h x t)	56 x 55 x 50 cm	60 x 62 x 53 cm	64 x 67 x 53 cm
Gewicht	36 kg	38 kg	40 kg



### INNEN / LIEGEND EINSETZBAR

Hochleistungslüfter mit elektrischem Antrieb erzeugen keine Abgase, dadurch sind sie problemlos in Gebäuden einsetzbar. Zudem können sie in jeder Position, auch liegend, betrieben werden, um beispielsweise vertikal über einen Lichtschacht belüften zu können.

### LEISE

Die volle Leistung ist oft nicht erforderlich. Mit regelbarem Elektroantrieb kann die Luftleistung auf die jeweilige Einsatzsituation angepasst werden. Bei reduzierter Drehzahl verringern sich die Laufgeräusche deutlich, der Hochleistungslüfter ist bis zu 80 % leiser. Bei niedrigen Drehzahlen ist der Elektroantrieb mit Low-Noise-Laufrädern annähernd geräuschlos.

### EMV-VERTRÄGLICH

Die frequenzgesteuerten Elektroantriebe erfüllen die EMV-Richtlinien. Der Ableitstrom-Grenzwert für mobile Geräte entspricht den VDE-Vorschriften. Der integrierte Netzfilter ermöglicht den Betrieb auch im öffentlichen Stromnetz ohne Interferenzen zu verursachen.



## REGELBARE DREHZAHL



	EV 16-1,5	EV 18-1,5	EV 21-2,2	EVL 24-3,0
Größe	16"	18"	21"	24"
Leistung / Drehzahl	1,5 kW / regelbar	1,5 kW / regelbar	2,2 kW / regelbar	3,0 kW / regelbar
Luftleistung n. AMCA	19.625 m³/h	21.814 m³/h	25.207 m³/h	26.611 m³/h
Netzanschluss	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
Abmessungen (b x h x t)	51 x 55 x 50 cm	56 x 62 x 53 cm	64 x 67 x 53 cm	71 x 77 x 53 cm
Gewicht	37 kg	38 kg	48 kg	66 kg
Low Noise-Laufrad	--	☐	☐	■

## HOCHDRUCK MIT VENT4MAX



	HP 18-ES2,2	HP 18-EV2,2	HP 21-EV4,0
Größe	18"	18"	21"
Leistung / Drehzahl	2,2 kW / fest	2,2 kW / regelbar	4,0 kW / regelbar
Luftleistung effektiv	38.600 m³/h	38.600 m³/h	56.000 m³/h
Netzanschluss	230V/50Hz	230V/50Hz	400V/50Hz
Abmessungen (b x h x t)	52 x 57 x 53 cm	52 x 57 x 53 cm	64 x 65 x 61 cm
Gewicht	46 kg	46 kg	55 kg

## FESTE DREHZAHL

					
	ES 16-1,5	ES 18-1,5	ES 21-2,2	ESL 21-2,2	ESL 24-2,2
Größe	16"	18"	21"	21"	24"
Leistung / Drehzahl	1,5 kW / fest	1,5 kW / fest	2,2 kW / fest	2,2 kW / fest	2,2 kW / fest
Luftleistung n. AMCA	19.625 m³/h	21.814 m³/h	25.207 m³/h	21.390 m³/h	26.611 m³/h
Netzanschluss	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
Abmessungen (b x h x t)	51 x 55 x 50 cm	56 x 62 x 53 cm	64 x 67 x 53 cm	64 x 67 x 53 cm	71 x 77 x 53 cm
Gewicht	34 kg	36 kg	42 kg	46 kg	52 kg
Low Noise-Laufrad	--	☐	--	■	■

## EXPLOSIONSGESCHÜTZTE KOMPONENTEN

### HÖHERE SICHERHEIT

Alle elektrischen Komponenten sind explosionsgeschützt, für mehr Sicherheit beim Betrieb. Der Hochleistungslüfter verfügt über ein antistatisches Laufrad und antistatische Gummibereifung.

### EEs 21-2,5

Die abnehmbare Lüfter-Einheit ermöglicht neben der klassischen Überdruckbelüftung auch die saugende und blasende Belüftung eines Kanals.

			
	EEEx 18-1,3	EEEx 21-2,5	EEExS 21-2,5
Größe	18"	21"	21"
Leistung / Drehzahl	1,3 kW / fest	2,5 kW / fest	2,5 kW / fest
Luftleistung n. AMCA	21.814 m³/h	25.207 m³/h	25.207 m³/h
Netzanschluss	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz
Abmessungen (b x h x t)	56 x 62 x 53 cm	64 x 67 x 53 cm	68 x 70 x 56 cm
Gewicht	43 kg	55 kg	58 kg
Elektrische Komponenten nach ATEX abgenommen: Drehstrommotor: II 2 G Ex e II T3, Motorschutzschalter: II 2 G Ex de II C T6, Gerätestecker: II 2 G Ex de II C T6; keine Abnahme des Explosionsschutzes für das Gesamtgerät			

## SMOKE EJECTOR

Das Be- und Entlüftungsgerät EBS 16 ist ein kompaktes Axialgebläse, das Unterdruck- und Überdruckbelüftung ermöglicht und dabei leistungsstark und zuverlässig arbeitet.

Das Luftleitgehäuse aus Stahl mit integrierten Tragegriffen verfügt über Schutzgitter aus verzinktem Stahldraht und schwingungsdämpfende HartgummifüÙe.

Mit den optionalen Adaptern können sowohl auf der Saug- wie auch auf der Druckseite Spiralschläuche montiert werden.



**EBS 16**

Größe	16"
Leistung / Drehzahl	0,75 kW / fest
Luftleistung n. AMCA	14.800 m³/h
Netzanschluss	230V/50Hz
Abmessungen (b x h x t)	48 x 50 x 37 cm
Gewicht	21,5 kg
Spiralschlauchadapter	☐

# SCHAUMERZEUGERSYSTEM SCHAUMPRODUKTION DIREKT AM EINSATZORT



Foto: Reichartz

Das FlexiFoam ist ideal für Einsätze, bei denen Räume mit Schaum geflutet oder größere Bereiche mit einem Schaumteppich abgedeckt werden müssen.

Die Schaumproduktion erfolgt direkt an der Brandstelle. Der unpraktische, verlustreiche Transport von fertigem Schaum entfällt. Zudem kann das FlexiFoam auch in verrauchten Bereichen eingesetzt werden, da zur Schaumerzeugung nicht die Umgebungsluft angesaugt werden muss, sondern Frischluft mittels Hochleistungslüfter über Spiralschläuche zugeführt wird.

Einmal in Stellung gebracht, kann der Schaumerzeuger ohne Personal im Gefahrenbereich betrieben werden. Auch bei vollständiger Überflutung produziert das FlexiFoam weiterhin Schaum und schützt sich dadurch selbst vor den Flammen.

## **MITTEL- UND LEICHTSCHAUM ÜBER DREHLEITER**

Der Schaum wird direkt am Drehleiterkorb erzeugt, die Frischluft und das Löschmittel werden über den Leiterpark zugeführt. Dadurch kann Schaum in größeren Höhen oder verrauchten Bereichen erzeugt werden und die Brandstelle gezielt beaufschlagt werden.

- ⌘ AUTARKES FLUTEN GEFÄHRDETER BEREICHE
- ⌘ SCHNELL UND EINFACH IM EINSATZ
- ⌘ SCHNELLER LÖSCHERFOLG

Das FlexiFoam wird mit Spiralschläuchen (Ø 500 mm) mit dem Hochleistungslüfter verbunden. Der Anschluss an den Hochleistungslüfter erfolgt über eine passende Reduzierung. Die Spiralschläuche sind mit zwei Temperaturbeständigkeiten erhältlich. Graue Spiralschläuche sind bis 180° C beständig und ermöglichen aufgrund der Kühlung durch die Frischluft den Einsatz nahe an der Brandstelle. Die Zuführung des

Wasser-Schaumgemischs erfolgt über eine herkömmliche Schlauchleitung und vorhandene Zumischsysteme.

### VERSCHÄUMUNGSZAHL STUFENLOS

Über die Drehzahl des Hochleistungslüfters kann die Luftzufuhr und damit die Verschäumungszahl stufenlos reguliert werden.



	M-L 2	M-L 4	M-L 4/8
Durchflussmenge [7 bar]	200 l/min	400 l/min	400 / 800 l/min
Verschäumungszahl	100 – 500	80 – 300	50 – 300
Schaumerzeugung	20 – 100 m <sup>3</sup> /min	30 – 120 m <sup>3</sup> /min	30 – 160 m <sup>3</sup> /min
Kupplung	Storz C	Storz B	Storz B
Durchmesser Gehäuse	490 mm	490 mm	490 mm
Abmessungen	505 x 590 x 520 mm	550 x 590 x 520 mm	550 x 590 x 520 mm
Gewicht	16,5 kg	17 kg	21 kg
Zubehörpaket	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Das Standard-Zubehörpaket beinhaltet 1 x 5m Spiralschlauch grau 180° C, 1 x 5m Spiralschlauch gelb 80° C, 1 x Reduzierung Lüfter und 2 x Schnellverschlusschellen. Zur Erweiterung des Systems sind Spiralschläuche in 5 m und 10 m Länge erhältlich.

- TIEFGARAGEN
- KELLER
- LAGERHALLEN
- MÜLLBUNKER
- SILOS
- TANKLAGER
- REIFENLAGER
- DEPONIE



# MOBILER RAUCHVERSCHLUSS VERHINDERT DIE AUSBREITUNG VON RAUCH UND HITZE



Mit der einfach zu bedienenden Spannvorrichtung kann der Mobile Rauchverschluss aus hitzebeständigem Spezialgewebe schnell und sicher in eine Tür oder Eingangsöffnung eingebaut werden. Die Tür zu dem vom Brand betroffenen Bereich (Rauchgrenze) kann nun geöffnet werden, ohne dass es während des Einsatzes zur Rauch- und Hitzeausbreitung im Gebäude kommt. Die Fluchtwege für Bewohner und die

Rückzugswege für die Einsatzkräfte bleiben rauchfrei. Der Sicherheitstrupp kann nahe am Angriffstrupp positioniert werden. Rettungszeiten bei Atemschutznotfällen werden deutlich kürzer. Rauchschäden in den nicht direkt vom Brand betroffenen Bereichen werden vermieden. Mit dem Mobilem Rauchverschluss kann der Lufteintritt in den Brandraum kontrolliert werden, um Belüftungsmaßnahmen gezielt zu steuern.

- ◀ VERHINDERT RAUCHSCHÄDEN
- ◀ EINFACHER UND SCHNELLER EINBAU
- ◀ IDEALE ERGÄNZUNG ZUR DRUCKBELÜFTUNG

## RSS FEUERWEHR

Für die sichere Verlastung des Mobilen Rauchverschlusses auf Einsatzfahrzeugen verfügt das Modell F für die Feuerwehr über zusätzliche Verstärkungen aus Leder. Die rote Tragetasche verfügt zudem über einen Tragegurt. Optional sind Ösen und Gurte für die Befestigung an einem Schlauchtragekorb erhältlich.

	<b>F 70-115</b>	<b>F 80-140</b>	<b>F 90-150</b>
Türbreiten	70 – 115 cm	80 – 140 cm	90 – 150 cm
Transportgröße	73 x 54 x 4 cm	83 x 54 x 4 cm	93 x 54 x 4 cm
Gewicht	4,8 kg	5,4 kg	5,8 kg



## RSS SELBSTHILFE

Verrauchte Flure und Treppenhäuser beeinträchtigen die Orientierung und das Einatmen geringer Mengen an Rauchgasen kann unmittelbar zur Bewusstlosigkeit führen.

Krankenhäuser, Pflegeheime und Betreuungseinrichtungen benötigen daher spezielle Sicherheitskonzepte. Die eingeschränkte Mobilität der Patienten und Bewohner erschwert die Evakuierung bei Bränden. Auch das Personal ist durch starke Rauchentwicklung einer erheblichen Gefährdung ausgesetzt. Der mobile Rauchverschluss verhindert die Ausbreitung von Rauch und Hitze in nicht direkt von einem Brand betroffene Bereiche. Zudem kennzeichnet der

eingebaute Rauchverschluss den Brandraum. Somit öffnen die anderen Pflegekräfte nicht versehentlich die Türe und setzen sich und andere keiner Gefährdung durch die Rauchgase aus. Durch den Einsatz des mobilen Rauchverschlusses können Fluchtwege für Bewohner und Patienten rauchfrei gehalten werden für eine schnelle und sichere Evakuierung. Der mobile Rauchverschluss für die Selbsthilfe wurde speziell an die Begebenheiten in Krankenhäuser, Pflegeheime und Betreuungseinrichtungen angepasst. Er kann leicht und schnell in eine Tür oder Eingangsöffnung eingebaut werden und ist in zwei Größen erhältlich.

	<b>S 80-140</b>	<b>S 90-150</b>
Türbreiten	80 – 140 cm	90 – 150 cm
Transportgröße	83 x 54 x 4 cm	93 x 54 x 4 cm
Gewicht	5,3 kg	5,7 kg

- KRANKENHÄUSER
- ALTENWOHNANLAGEN
- PFLEGEHEIME



# RETTUNGSSÄGENUMBAUSÄTZE SCHNEIDEN VERSCHIEDENSTE MATERIALIEN



- PERFEKTE KÜHLUNG DER KETTE DURCH OFFENE BAUWEISE
- LÄNGERE KETTENSTANDZEIT
- TIEFENANSCHLAG ABNEHMBAR ZUR NUTZUNG DER GESAMTEN SCHNITTIEFE

Zur Rettung von Personen, zum Erreichen eines Brandherdes und zur Erzeugung von Zu- und Abluftöffnungen sind Rettungssägen unverzichtbar.

Die hitzebeständige Titan-Führungsschiene und die nahezu reißfeste Spezial-Hartmetallkette wurden für härteste Einsatzbedingungen entwickelt. Die Rettungskettensäge schneidet z. B. Isoliermaterial, Leichtbleche, Leichtmauerwerk, Holz mit Schrauben und Nägeln, Teer- und Dachpappe, Kunststoffe, Plexiglas, Verbundglas etc. Der Tiefenanschlag ist werkzeuglos

einstell- und demontierbar und ermöglicht eine genaue Schnitttiefe. Die Spezial-Hartmetallkette ist sehr verschleißarm und hat eine hohe Schnittleistung.

Die Spezial-Diamant-Trennscheibe des Rettungstrennschleifers schneidet Stahl, Metall, Mauerwerk, Beton, Fiberglas, Holz und Holzwerkstoffe sowie Glas. Sie behält während der gesamten Lebensdauer ihre volle Schnitttiefe. Der verstellbare Tiefenanschlag erlaubt präzise und kontrollierte Trennschnitte bis zur maximalen Schnitttiefe.

« HÖCHSTE SCHNEIDKRAFT

« WERKZEUGLOSE SCHNITTIEFENVERSTELLUNG



## UMBAUSATZ

In nur 5 Minuten zur Rettungssäge



## VENTMASTER™ MULTI-CUT

### WERKZEUGLOSE SCHNITTIEFENVERSTELLUNG

Der Tiefenanschlag ist werkzeuglos einstellbar für eine genaue Schnitttiefe von 1 cm bis 15 cm (20 cm) und in Sekundenschnelle demontierbar zur Nutzung der vollen Schnitttiefe. Die offene Bauweise sorgt für eine optimale Kühlung der Kette.

### KOBALT-FÜHRUNGSSCHIENE

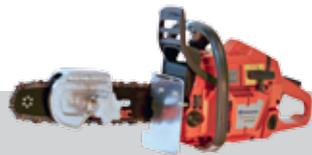
Die Führungsschiene hat spezielle Kobalt-Einsätze. Die Legierung ist extrem hart, hitzebeständig und verschleißarm für höchste Zuverlässigkeit auch unter extremen Einsatzbedingungen.

### SPEZIAL-HARTMETALLKETTE

Das offene dual raker design schützt die Schneidezähne und sorgt für eine wirkungsvolle Kühlung der Kette – für eine höhere Lebensdauer.



Der Umbausatz beinhaltet die Führungsschiene, die Schnitttiefenverstellung (werkzeuglos montierbar), einen Auspuffschutz, ein Kettenritzel und die Spezial-Hartmetallkette. Optional: Umlaufender Handgriff.



	Multi-Cut H372XP-40	Multi-Cut H372XP-50	Multi-Cut H576XP-40	Multi-Cut H576XP-50
Basis-Kettensäge	Husqvarna 372XP	Husqvarna 372XP	Husqvarna 576XP	Husqvarna 576XP
Motorleistung Säge	3,9 kW (5,3 hp)	3,9 kW (5,3 hp)	4,2 kW (5,6 hp)	4,2 kW (5,6 hp)
Schnitttiefe	40 cm	50 cm	40 cm	50 cm
Kettenteilung	0.404	0.404	0.404	0.404

## VENTMASTER™ CUT-OFF

### VENTMASTER™ DIAMANTSCHLEIBEN

Verschiedenste, hochfeste Sägeblätter für den Rettungseinsatz sind erhältlich. Die Industriediamanten werden entweder per Vakuum-Hartlöten oder Laserschweißen aufgebracht.

### KIS-360 SCHNITTIEFENVERSTELLUNG

Die patentierte Schnitttiefenverstellung ermöglicht eine präzise Kontrolle der Schnitttiefe.



Modelle auf Anfrage

B.S. Belüftungs-GmbH

89429 Bachhagel, Germany

Tel: +49 (0)9077 95776-0

info@big-tempest.de

# 20 JAHRE BIG MGV® MADE IN GERMANY WELTWEIT IM EINSATZ

